



Chainway C5-V6 v.1 - Odporny skaner magazynowy z modułem UHF, ośmiordzeniowym procesorem, 3GB RAM oraz 32GB ROM

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	CHAINWAY
System operacyjny:	Android 11
Wyświetlacz:	6" IPS, 2160 x 1080
Jasność:	-----
Procesor:	MT6765 Octa-core, 2.3GHz
Pamięć:	3GB
Dysk twardy:	-----
Pamięć Flash:	32GB ROM
Ekran dotykowy:	Tak
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.5 metra
Wstrząs:	-----
Wibracja:	-----
Temperatury:	Temp. pracy: -20°C do 50°C Temp. spoczynku: -40°C do 70°C

Wilgotność:	5% - 95%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	Newland NLS-CM60 V3.0 (Opcja)
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Newland NLS-CM60 V3.0 (Opcja)
Skaner (czytnik) RFID:	NFC UHF Impinj E710
Inne:	Czujnik zbliżeniowy Czujnik światła Akcelerometr
Bateria:	4200 mAh polymer lithium
Czas pracy na baterii:	-----
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Tak
HotSwap dla baterii:	Tak
LAN:	Nie
WLAN:	802.11 ac/a/b/g/n/d/e/h/i/j/k/r/v/w
Bluetooth:	Bluetooth 5.0
WWAN (GSM Internet):	GSM/EDGE/GPRS (850/900/1800/1900) CDMA2000 1x EV-DO Rev.A BC0 (800MHz) TDD-LTE(B34/B38/B39/B40/B41) FDD-LTE(B1/B3/B5/B7/B8/B20/B28A/B28B) WCDMA(B1/B5/B8)
GPS:	Wbudowany (GPS) + Glonass + Beidou + Galileo
Kamera wbudowana:	Przód: 5MPx Tył: 13MPx + AF + Flash
Wejścia/Wyjścia:	1x MicroSD (TF), 1x SIM, USB-C USB 3.1.OTG
Akcesoria opcjonalne:	Stacja ładująca Uchwyt pistoletowy Bateria Pasek
Złącze stacji dokującej:	Nie
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----

Materiał obudowy:	Wysokiej jakości plastik
Czytnik kart Flash:	MicroSD (TF) - maks. 128GB
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany głośnik, mikrofon
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	Nie
Kolor:	Czarny
Obrotowa Matryca:	Nie
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	Nie
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP65
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	177 x 80 x 15mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	598g

584,50 €

cena netto: 475,20 €



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

Chainway C5-V6 to nowoczesny, wodoodporny przemysłowy Kolektor Danych z uchwytem pistoletowym przeznaczony do zastosowań w

ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, które potwierdzają ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

Chainway C5-V6	
Procesor	MT6765 Octa-core, 2.3GHz
System operacyjny	Android 11
Pamięć RAM	3GB
Pamięć Flash	32GB ROM
Ekran	6" IPS (2160 x 1080)
Dotyk	Pojemnościowy Gorilla Glass
Bateria	4200 mAh
Aparat	Przód: 5MPx Tył: 13MPx + AF + Flash
Stopień ochrony	IP65
Łączność	4G Bluetooth 5.0 Wi-Fi GPS NFC
Złącza	USB typu C OTG
Karta pamięci	1x MicroSD (TF) - maks. 128GB
Karta SIM	1x SIM 1xNano SIM
Sensory	Czujnik zbliżeniowy Czujnik światła Akcelerometr
Skaner 2D	Brak(Newland NLS-CM60 V3.0) ★
Czytnik RFID	UHF Impinj E710 865-868MHz / 920-925MHz / 902-928MHz)

Chainway C5-V6	
NFC	TAK
Gwarancja	1 rok

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne w innych wersjach urządzenia.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym przemysłowym kolektorze danych zastosowano wydajny i energooszczędny procesor MT6765. W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej.

Ergonomiczny design





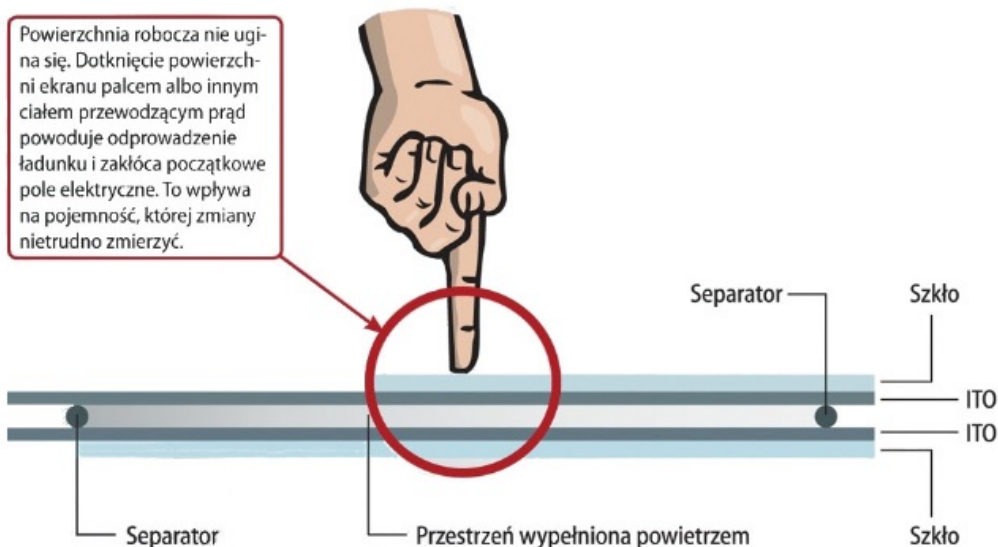
Przemysłowy Terminal Danych Chainway C5-V6 został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa oraz stylowy design sprawia, że kolektor będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni.

Wymiary	177 x 80 x 15mm
Waga netto	598g

Przyciski



Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNÓŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Całkowita ochrona przed pyłem.
IPX5	Odporny na strumień wody z dowolnego kierunku

Upadek do 1.5m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.5 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

Chainway C5-V6 przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 50°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -40°C do 70°C. Dodatkowo kolektor przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku wilgotności względnej 95% powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 50°C
Temp. Spoczynku	-40°C do 70°C
Wilgotność	5 ~ 95%

ZBIERANIE DANYCH

Skaner kodów 2D(Opcja)



Skaner kodów 2D

Czytnik kodów kreskowych umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym

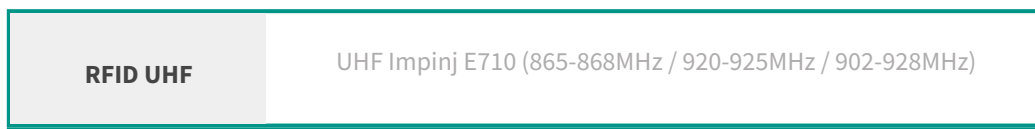
możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, kolektor danych dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.



* Wyposażenie opcjonalne, dostępne w innych wersjach urządzenia.



Technologia RFID na całym świecie cieszy się ogromnym zainteresowaniem. Oczekuje się od niej rozwiązania wielu problemów z szybkim i bezbłędnym identyfikowaniem ludzi i sprzętu. Jej rozwój jest bardziej burzliwy od wprowadzanych stopniowo kodów kreskowych. Technika RFID jest tania, niezawodna i wszechstronna. UHF Impinj E710 posiada dodatkowo uchwyt pistoletowy, oraz baterię.



Near Field Communication – krótkozasięgowy, wysokoczęstotliwościowy, radiowy standard komunikacji pozwalający na bezprzewodową wymianę danych na odległość do kilkunastu centymetrów. Technologia ta jest prostym rozszerzeniem ISO14443A/B, która łączy interfejs kart inteligentnych i czytnik w jednym urządzeniu. Urządzenia NFC mogą komunikować się zarówno z istniejącymi urządzeniami w standardzie ISO14443A/B, jak również z innymi urządzeniami NFC, a tym samym są zgodne z istniejącą i będącą już w użyciu infrastrukturą publicznego transportu i płatności.



KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Łączność 4G

Technologia 4G oparta została na sieci radiowej o szybkim przesyle i rzadkim występowaniu przestojów czy błędów transferu. Główną cechą odróżniającą 4G od swojej poprzedniczki (3G) jest szybkość transferu pomiędzy urządzeniami. Sieć czwartej generacji oferuje prędkość mobilnego Internetu na poziomie 100 Mb/s, a wysyłanie pakietów odbywa się z prędkością powyżej 25 Mb/s. Technologia umożliwia użytkownikom m.in.: niezwykle szybki, jak na sieci radiowe, dostęp do Internetu, zindywidualizowaną telefonię oraz dostęp do nowoczesnych serwisów z multimediami i gram.

Moduł 4G	B1 / B2 / B3 / B4 / B5 / B7 / B8 / B12 / B17 / B20 / B28A / B28B / B38 / B39 / B40 / B4
Moduł 3G	WCDMA (B1 / B2 / B4 / B5 / B8) CDMA2000 ECDO: BC0



Nawigacja GPS

Terminal mobilny Chainway C5-V6 został wyposażony w profesjonalny moduł A-GPS (GPS+Glonass+Beidou+Galileo) łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 5.0

Bluetooth 5.0 umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Przemysłowy mobilny kolektor Chainway MC50 został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11ac, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 500 Mb/s.

Standardy	802.11 ac/a/b/g/n/d/e/h/i/j/k/r/v/w
Częstotliwości	2.4GHz + 5GHz (Dual-Band)



ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają

choćby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę). Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Mobilny Kolektor Danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Kolektor danych można doposażyć w ułatwiające pracę akcesoria. Możemy wybierać pomiędzy stacją ładującą, uchwytem pistoletowym, baterią, która wydłuża czas działania urządzenia, lub paskiem, który ułatwia trzymanie kolektora. Nieważne, który kolektor wybierzesz. Jeden i drugi ułatwią Ci pracę i sprawią, że wykonywanie zadań będzie przyjemnością.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2
Newland NLS-CM60 V3.0	—	

