



Emdoor Q11 v.1 - Przemysłowy 10-calowy tablet z normą IP65 + MIL-STD-810G i 4G, Bluetooth, 4GB RAM, dyskiem 64GB ROM oraz NFC

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	EMDOOR
System operacyjny:	Android 9.0
Wyświetlacz:	10.1" (800x1280) IPS
Jasność:	ok. 400Nit
Procesor:	MSM8953 Octa-core 2.0GHz
Pamięć:	4GB
Dysk twardy:	-----
Pamięć Flash:	64GB
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy (wodoodporny, przez rękawiczki)
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.22m
Wstrząs:	MIL-STD-810G
Wibracja:	MIL-STD-810G
Temperatury:	Temperatura pracy: -10°C -- 50°C Temperatura spoczynku: -20°C -- 60°C

Wilgotność:	0% -- 95%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	MOTO SE655E100R (opcjonalnie)
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Honeywell N3680 (opcjonalnie)
Skaner (czytnik) RFID:	NFC (13,56MHz)
Inne:	-----
Bateria:	3.7V 8000mAh Li-Ion
Czas pracy na baterii:	9godz.
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	-----
WLAN:	IEEE 802.11 a/b/c/g/n/ac (Dual band)
Bluetooth:	Bluetooth 4.1
WWAN (GSM Internet):	LTE FDD: B1/B3/B5/B7/B8/B20 LTE TDD: B38/B40/B41 WCDMA: B1/B2/B5/B8 GSM: 850/900/1800/1900MHz
GPS:	Tak
Kamera wbudowana:	Tył: 13Mpx, FlashPrzód: 5Mpx
Wejścia/Wyjścia:	Audio Jack USB typ C USB 3.0 HDMI pogopin
Akcesoria opcjonalne:	-----
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	ABS/PC

Czytnik kart Flash:	micro SD
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	-----
Kolor:	-----
Obrotowa Matryca:	-----
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	-----
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	-----
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	275.5 x 187.5 x 22mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	970g

Produkt z Archiwum - produkcja zakończona

Emdoor Q11



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

Emdoor Q11 to nowoczesny, wodoodporny tablet przemysłowy przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

Emdoor Q11	
Procesor	MSM8953 (8x2.0GHz)
Karta graficzna	Adreno 506 (1920x1200)
System operacyjny	Android 9.0
Pamięć RAM	4GB
Pamięć Flash	64GB
Ekran	10.1" 800x1280 IPS
Dotyk	Pojemnościowy

Emdoor Q11	
Bateria	3.7V/8000mAh
Aparat	5Mpx Przód 13Mpx Tył + Flash
Stopień ochrony	IP65 Upadek do 1.22m
Łączność	3G/4G Bluetooth NFC Wi-Fi GPS
Złącza	HDMI USB 3.0 i Typ C Audio Jack pogopin
Karta pamięci	Micro SD
Karta SIM	Micro SIM
Skaner 1D *	MOTO SE655E100R * (opcjonalnie)
Skaner 2D *	Honeywell N3680 * (opcjonalnie)

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym tablecie przemysłowym zastosowano wydajny i energooszczędny procesor MSM8953 (8x2.0GHz). W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano wielopoziomą hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości HD. Niski pobór energii gwarantuje długi czas pracy na zasilaniu akumulatorowym.

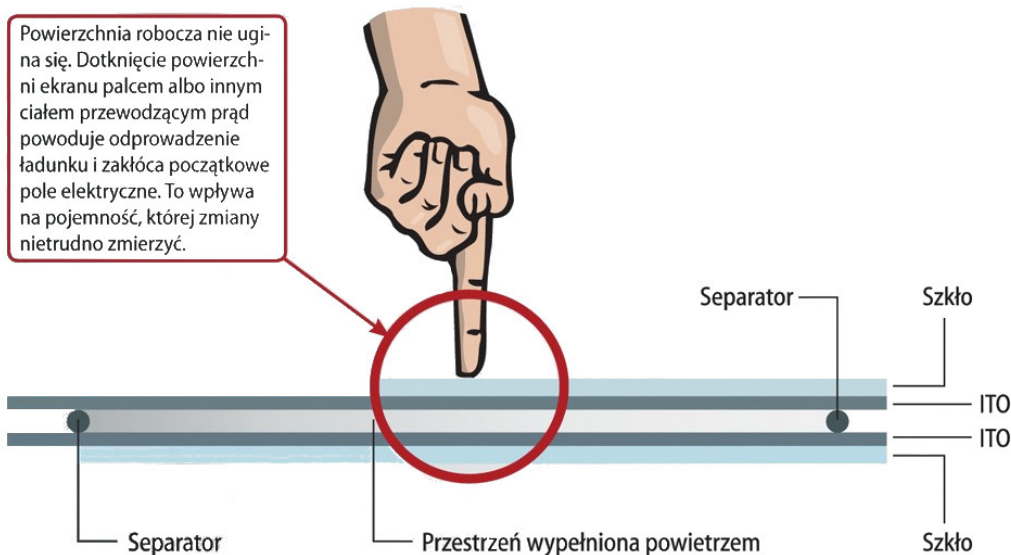
Ergonomiczny design



Tablet przemysłowy Emdoor Q11 został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa o grubości zaledwie 22mm oraz stylowy design sprawią, że tablet będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni, a gumowe narożniki dodatkowo zabezpieczą urządzenie przed możliwymi uszkodzeniami w wyniku upadków.

Wymiary	275.5mm x 187.5mm x 22mm
Waga netto	970g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym tabletem lub kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ZBIERANIE DANYCH

Skaner kodów



Czytnik kodów kreskowych umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, kolektor danych dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

Skaner 1D *	MOTO SE655E100R (opcjonalnie) *
Skaner 2D *	Honeywell N3680 * (opcjonalnie)

*

Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.

ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem. Ochrona pyłoszczelna.
IPX5	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony

Upadek do 1.22m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.22 metra w trybie pracy,

nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

Emdoor Q11 przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -10°C do 50°C. W przypadku przechowywania wyłączzonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -20°C do 60°C. Dodatkowo wytrzymały tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-10°C do 50°C
Temp. Spoczynku	-20°C do 60°C
Wilgotność	0% do 95%

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Nawigacja GPS

Terminal mobilny Emdoor Q11 został wyposażony w profesjonalny moduł GPS ze wsparciem GLONASS, łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 4.1

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Wstrząsoodporny tablet przemysłowy Emdoor Q11 został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11ac, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 1300 Mb/s.

Standardy	802.11(a/b/c/g/n/ac)
Częstotliwości	2.4GHz/5GHz (Dual-Band)

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie tabletów oraz smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po

nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety i kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę) oraz często standardem wojskowym MIL-STD, bez problemu poradzą sobie z pracą nawet w ciężkich warunkach panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Tablet przemysłowy w formie kolektora danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Przemysłowy tablet Emdoor Q11 oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

v.1

v.2

v.3

skaner 1D MOTO SE655E100R

—

—

skaner 2D Honeywell N3680

—

—