



MobiPAD 9TS-5A v.9 - wielozadaniowy tablet przemysłowy z UHF RFID do 4 metrów, skanerem kodów kreskowych 2D, NFC, czytnikiem linii papilarnych, Android 11, 4GB RAM i 64GB ROM

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Mobilator
System operacyjny:	Android 11.0
Wyświetlacz:	8" (1920 x 1200)
Jasność:	400 nits
Procesor:	MT6771 (8x2.0GHz)
Pamięć:	4GB RAM
Dysk twardy:	-----
Pamięć Flash:	64GB ROM
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.2m
Wstrząs:	-----
Wibracja:	-----
Temperatura:	Temperatura pracy: -20°C -- 60°C Temperatura spoczynku: -25°C -- 80°C
Wilgotność:	5% -- 95%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	-----

Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Tak - Newland NLS-N1
Skaner (czytnik) RFID:	UHF RFID 865-868MHz (3-4m) + NFC 13,56MHz
Inne:	GPS wysokiej precyzjiCzytnik linii papilarnych
Bateria:	7800mAh / 5.0V
Czas pracy na baterii:	8-12 godzin
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	-----
WLAN:	802.11(a/b/g/n/ac) Dual band
Bluetooth:	Bluetooth 4.2
WWAN (GSM Internet):	4G Fre: FDD: B1,B2, B3, B4, B5, B7, B8, B28 TDD: B40 B34 WCDMA:B1, B2,B4,B5,B8 GSM: B2, B3, B5, B8
GPS:	Tak
Kamera wbudowana:	Tył: 13Mpx, FlashPrzód: 5Mpx
Wejścia/Wyjścia:	USB-A USB-C RS232 Audio Jack Pogopin
Akcesoria opcjonalne:	Karty microSD - 32GB, 64GB, 128GB
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	RS232 (pogopin)
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	800:1
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	ABS/PC/guma TPU/aluminium
Czytnik kart Flash:	micro SD
CD/DVD:	-----

Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	-----
Kolor:	-----
Obrotowa Matryca:	-----
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	-----
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP65
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	234mm x 144mm x 16.8mm - 700g
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	700g

3 759,13 zł

cena netto: 3 056,20 zł



MobiPAD 9TS-5A

*Nowoczesny tablet przemysłowy,
przeznaczony do pracy w ekstremalnych
warunkach.*



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

FUNKCJONALNOŚĆ

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

MobiPad 9TS-5A to nowoczesny, wodoodporny tablet przemysłowy przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

MobiPad 9TS-5A	
Procesor	MT6771 (8x2.0GHz)
System operacyjny	Android 11
Pamięć RAM	4GB 6GB * 8GB *
Pamięć ROM	64GB 128GB * 256GB *
Ekran	8", 1920 x 1200, 400 nits
Dotyk	Pojemnościowy, 10 punktowy
Bateria	7800mAh / 5V
Aparat	5Mpx Przód 13Mpx Tył + Flash
Stopień ochrony	IP65 Upadek do 1,2m.
Łączność	4G LTE Bluetooth 4,2 GSM Wi-Fi GPS
Złącza	USB-A USB-C RS232 Audio Jack Pogopin
Czujniki	Czujnik światła Czujnik grawitacyjny
Karta pamięci	Micro SD
Karta SIM	SIM
Czytnik RFID	UHF (3-4 metry)
NFC	13,56MHz
Skaner 2D	2D scanner Newland NLS-N1

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym tablecie przemysłowym zastosowano wydajny i energooszczędny procesor MT6771. W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano wielopoziomą hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości FHD. Niski pobór energii gwarantuje długi czas pracy na zasilaniu akumulatorowym.

Ergonomiczny design



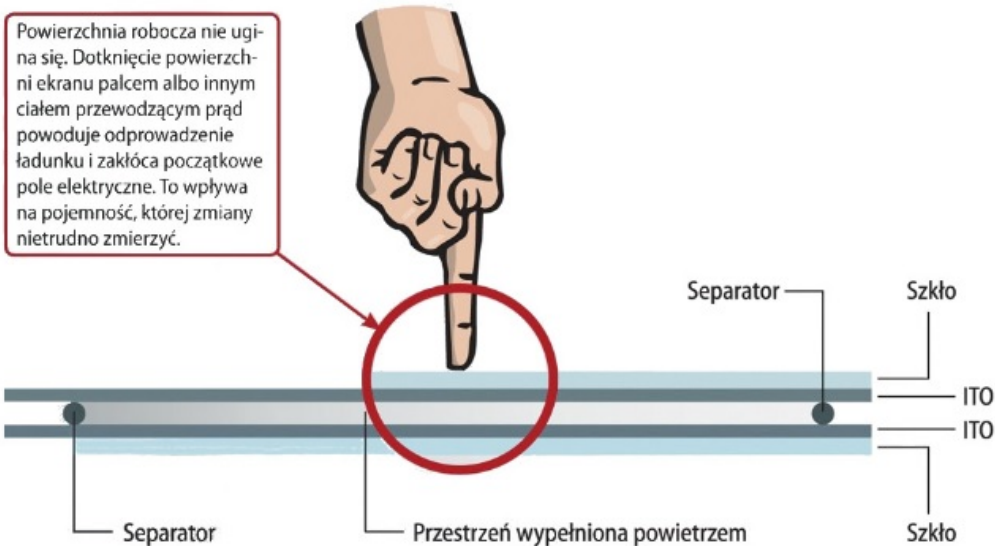
Tablet przemysłowy MobiPad 9TS-5A został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Wytrzymała obudowa o grubości 16.8mm oraz stylowy design

sprawią, że tablet będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni, a gumowe narożniki dodatkowo zabezpieczą urządzenie przed możliwymi uszkodzeniami w wyniku upadków.

Wymiary	234mm x 144mm x 16.8mm
Waga	700g



Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym tabletem kilkoma palcami jednocześnie.

Złącza i przyciski



MobiPAD 9TS-5A, może być wyposażony w czytnik linii papilarnych oraz skaner kodów 2D, które dostępne są w poszczególnych wersjach, lub we własnej konfiguracji.



ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem. Ochrona pyłoszczelna.
IPX5	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony

Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy,

nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

MobiPad 9TS-5A przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 60°C . W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -25°C do 80°C . Dodatkowo wytrzymały tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 60°C
Temp. Spoczynku	-25°C do 80°C
Wilgotność	5% do 95%

Temperatura pracy: $-20^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$

Temperatura spoczynku: $-25^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$



KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Nawigacja GPS

Terminal mobilny MobiPad 9TS-5A został wyposażony w profesjonalny moduł GPS ze wsparciem GLONASS i Beidou, łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 4.2

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Wstrząsoodporny tablet przemysłowy MobiPad 9TS-5A został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11ac, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 1 Gb/s.

Standardy	802.11(a/b/g/n/ac)
Częstotliwości	2.4GHz oraz 5GHz



FUNKCJONALNOŚĆ

Czytnik kodów kreskowych

Szybkie i bezbłędne zidentyfikowanie przedmiotu odciąża magazyniera i nie tworzy wąskiego gardła w procesach logistycznych. Czytnik kodów kreskowych 2D umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, urządzenie MobiPad 9TS-5A szybko i dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

Skaner 2D

Newland NLS-N1 (1D/2D)



Newland **NLS-N1** 2D SCANNER



RFID UHF

Technologia RFID na całym świecie cieszy się ogromnym zainteresowaniem. Oczekuje się od niej rozwiązania wielu problemów z szybkim i bezbłędnym identyfikowaniem ludzi i sprzętu. Jej rozwój jest bardziej burzliwy od wprowadzanych stopniowo kodów kreskowych. Technika RFID jest tania, niezawodna i wszechstronna. Zasięg UHF RFID to od 3 do 4 metrów.

Typ	RFID UHF - zasięg 3-4 metry
Częstotliwość	865-868MHz

Komunikacja NFC

Near Field Communication – krótkozasięgowy, wysokoczęstotliwościowy, radiowy standard komunikacji pozwalający na bezprzewodową wymianę danych na odległość do kilkunastu centymetrów. Częstotliwość działania to 13,56MHz. Moduł NFC w urządzeniu wspiera protokoły ISO/IEC 14443, ISO/IEC 15693, a zasięg działania to od 3-5cm.

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, tablety są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem tabletów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci tabletu bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie tabletów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę) oraz często standardem wojskowym MIL-STD, bez problemu poradzą sobie z pracą nawet w ciężkich warunkach panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy

odpowiednich aplikacji, tablety mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Tablet przemysłowy jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania tabletów to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



DOSTĘPNE WERSJE I AKCESORIA

Przemysłowy tablet MobiPad 9TS-5A oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć urządzenia dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6	v.7	v.8
4GB RAM/64GB ROM								
6GB RAM/128GB ROM	—	—	—	—	—	—	—	—
8GB RAM/256GB ROM	—	—	—	—	—	—	—	—
NFC	—	—		—	—	—		—
2D scanner Newland N1	—		—	—	—	—		
UHF RFID (3-4m)	—	—	—	—		—	—	—
Czytnik linii papilarnych/Fingerprint reader	—	—	—		—	—	—	
HIGH PRECISION GPS	—	—	—	—	—		—	—
	v.9	v.10	v.11	v.12	v.13	v.14	v.15	v.16
4GB RAM/64GB ROM		—	—	—	—	—	—	—
6GB RAM/128GB ROM	—					—	—	—
8GB RAM/256GB ROM	—	—	—	—	—			
NFC		—				—		
2D scanner Newland N1		—				—		
UHF RFID (3-4m)		—	—			—	—	
Czytnik linii papilarnych/Fingerprint reader		—	—			—	—	
HIGH PRECISION GPS		—	—	—		—	—	