



MobiPad Cool A311L v.3 - Przemysłowy, odporny na zachlapania (IP65) tablet z UHF RFID oraz NFC, Bluetooth 4.0, 4G



Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Sincoole
System operacyjny:	Android 11.0
Wyświetlacz:	10.1" (1920 x 1200)
Jasność:	ok. 500Nit
Procesor:	MT6771 MTK Helio P60 (4x2.0GHz)
Pamięć:	4GB
Dysk twardy:	-----
Pamięć Flash:	64GB EMMC
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy (wodoodporny, przez rękawiczki)
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.2m
Wstrząs:	MIL-STD-810G
Wibracja:	MIL-STD-810G
Temperatury:	Temperatura pracy: -20°C -- 60°C Temperatura spoczynku: -25°C -- 80°C

Wilgotność:	0% -- 90%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	Brak
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Opcja (Honeywell N3680)
Skaner (czytnik) RFID:	NFC (13,56MHz) Czytnik RFID UHF (3-4m)
Inne:	opcja (odcisk palca LD-8800-M)
Bateria:	3.8V 10500mAh Lithium (wbudowana 2100mAh, główna 8400mAh)
Czas pracy na baterii:	8godz.
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Tak
HotSwap dla baterii:	Tak
LAN:	RJ45
WLAN:	IEEE 802.11 a/b/c/g/n (Dual band)
Bluetooth:	Bluetooth 4.0
WWAN (GSM Internet):	4G Fre: FDD: B1,B2, B3,B5, B7, B8, B12, B20 TDD: B38,B39,B40,B41, B34 WCDMA: B1, B8 TD-SCDMA: B34, B39
GPS:	Tak
Kamera wbudowana:	Tył: 13Mpx, FlashPrzód: 5Mpx
Wejścia/Wyjścia:	Audio Jack Micro USB normal USB RS232 pogopin tył i dół
Akcesoria opcjonalne:	-----
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	RS232
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	ABS/PC

Czytnik kart Flash:	micro SD
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	-----
Kolor:	-----
Obrotowa Matryca:	-----
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	-----
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	-----
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	275mm x 178mm x 18mm - 1000g
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	1000g

639,33 €

cena netto: 519,78 €

MobiPad Cool A311I v.3 - Przemysłowy, odporny na zachłapania (IP65) tablet z UHF RFID oraz NFC,

SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

MobiPad Cool A311L to nowoczesny, wodoodporny tablet przemysłowy przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

MobiPad Cool A311L	
Procesor	MT6771 MTK Helio P60 (4x2.0GHz)
Karta graficzna	—
System operacyjny	Android 11.0
Pamięć RAM	4GB
Pamięć Flash	64GB EMMC
Ekran	10.1", 1920 x 1200
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	3.8V/10500mAh
Aparat	5Mpx Przód 13Mpx Tył + Flash
Stopień ochrony	IP65 Upadek do 1.2m.
Łączność	3G/4G Bluetooth NFC Wi-Fi GPS
Złącza	Micro USB USB Audio Jack RJ45 RS232 pogopin
Karta pamięci	Micro SD
Karta SIM	Micro SIM

MobiPad Cool A311L	
Skaner UHF RFID	UHF (3-4m) Tak
Odcisk palca *	—
Skaner 2D *	—

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce „Dane techniczne”.

W pyłoszczelnym tablecie przemysłowym zastosowano wydajny i energooszczędny procesor MediaTek MT6771 MTK Helio P60 (4x2.0GHz). W jego wnętrzu znajdują się cztery współdziałające rdzenie umożliwiające bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano o wielopoziomową hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości HD. Niski pobór energii gwarantuje długi czas pracy na zasilaniu akumulatorowym.

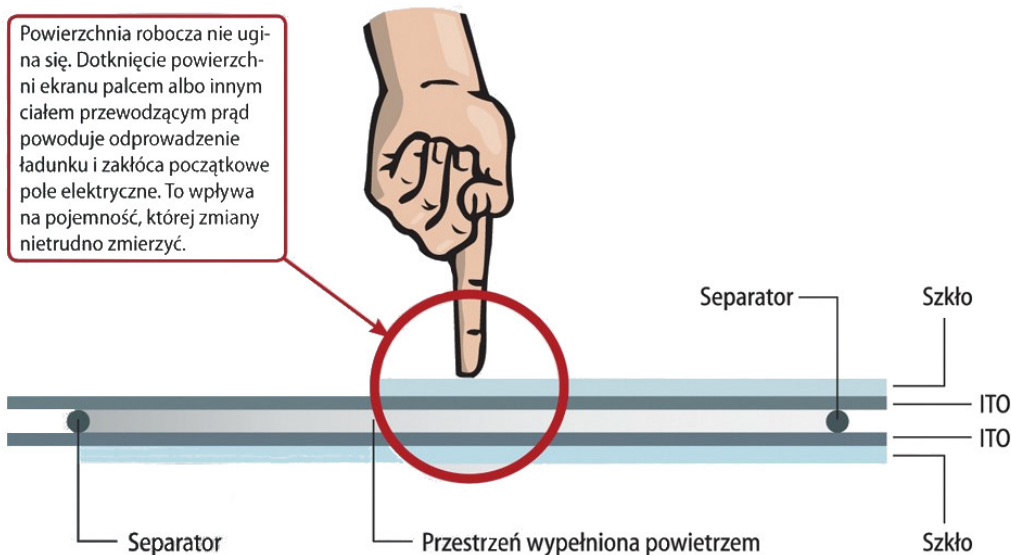
Ergonomiczny design



Tablet przemysłowy MobiPad Cool A311L został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa o grubości zaledwie 18mm oraz stylowy design sprawia, że tablet będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni, a gumowe narożniki dodatkowo zabezpieczą urządzenie przed możliwymi uszkodzeniami w wyniku upadków.

Wymiary	275mm x 178mm x 18mm
Waga netto	1000g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym tabletem lub kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem. Ochrona pyłoszczelna.
IPX5	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony.

Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

MobiPad Cool A311L przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 60°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -25°C do 80°C. Dodatkowo wytrzymały tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 90% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 60°C
Temp. Spoczynku	-25°C do 80°C
Wilgotność	0% do 90%

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Nawigacja GPS

Terminal mobilny MobiPad Cool A311L został wyposażony w profesjonalny moduł GPS ze wsparciem GLONASS i Beidou, łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 4.0

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Wstrząsoodporny tablet przemysłowy MobiPad Cool A311L został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11n, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 150 Mb/s.

Standardy	802.11(a/b/c/g/n)
Częstotliwości	2.4GHz/5GHz (Dual-Band)

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie tabletów oraz smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po

nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety i kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę) oraz często standardem wojskowym MIL-STD, bez problemu poradzą sobie z pracą nawet w ciężkich warunkach panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Tablet przemysłowy w formie kolektora danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Przemysłowy tablet MobiPad Cool A311L oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć urządzenia dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.1.1	v.2.1	v.3.1	v.4.1
czytnik linii papilarnych	—	—	—	—		—	—	—	—
UHF RFID	—	—				—	—		

2D Honeywell N3680	—		—			—		—
3 LATA GWARANCJI	—	—	—	—	—			