



MobiPad Tex17 v.2 - Tablet z normą IP67 i ATEX Strefa 1 z czytnikiem RFID HF 7" FHD, Android, 8/128GB, 4G/NFC/WiFi, bateria 10000mAh, Jasność 2200 nit bardzo jasny ekran

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Mobilator
System operacyjny:	Android 9/10/11/13
Wyświetlacz:	7" (1080x1920) IPS
Jasność:	2200 NIT
Procesor:	ARM Cortex A73Octa-core 2.0GHz
Pamięć:	8 GB
Dysk twardy:	Nie
Pamięć Flash:	128GB
Ekran dotykowy:	Tak pojemnościowy
Wytrzymałość:	IP67
Upadek:	1.67m
Wstrząs:	MIL-STD-810G
Wibracja:	MIL-STD-810G
Temperatury:	Temp. Pracy-20 DO 55Temp. Spoczynku -40 DO 80

Wilgotność:	5%-95%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	Nie
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Nie
Skaner (czytnik) RFID:	RFID HF 13,56MHz
Inne:	Nie
Bateria:	10000mAh
Czas pracy na baterii:	10/11 godz. przy użyciu 50% jasności ekranu i 50% czasu pracy na WiFi
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	Nie
WLAN:	Dual-band WIFI 802.11 (2.4GHz/5GHz) a/b/g/n/ac
Bluetooth:	Bluetooth 5.0
WWAN (GSM Internet):	GSMEDGEGPRS
GPS:	Tak
Kamera wbudowana:	Przód 5Tył 13 MP FLASH
Wejścia/Wyjścia:	AUDIO JACKUSB TYP C
Akcesoria opcjonalne:	Tak
Złącze stacji dokującej:	Nie
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	Tak
Karta Graficzna:	ARM Mali -G72 MP3
Chipset:	---
BIOS:	Nie
Materiał obudowy:	ABSPC
Czytnik kart Flash:	MICRO SD

CD/DVD:	Nie
Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	Nie
Kolor:	Czarny
Obrotowa Matryca:	Nie
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	Nie
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP67MIL-STD-810G
Wodo-odporność:	IP7X
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	202x131x21mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	700g

2 402,93 zł

cena netto: 1 953,60 zł

MobiPad Tex17





ATEX CERTYFIKAT

SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

Tablet przemysłowy MobiPad Tex17 z certyfikatem ATEX jest idealnym rozwiązaniem dla personelu pracującego w środowiskach zagrożonych obecnością gazów wybuchowych. Doskonale sprawdzi się w branżach takich jak przemysł naftowy, petrochemiczny, górnictwo, a także w wojsku i służbach bezpieczeństwa publicznego. Zgodny ze standardami MIL-STD-810G i IP67, ten pancerny tablet gwarantuje wyjątkową odporność, skutecznie chroniąc urządzenie przed kurzem, wodą, wstrząsami, wibracjami, ekstremalnymi temperaturami i innymi czynnikami, które mogłyby szybko uszkodzić sprzęt. Wytrzymuje upadek z wysokości do 1,67 m (5,5 stopy) oraz test ciśnienia uderzeniowego o wartości 2 ton. Militarny MobiPad Tex17 umożliwia również łatwe odczytywanie tagów RFID w różnych pasmach częstotliwości. Wyposażony jest w bezpieczną baterię o dużej pojemności 10000 mAh, ekran czytelny nawet w pełnym słońcu oraz bezawaryjnie działa w bardzo niskich temperaturach.

ATEX CERTYFIKAT



Certyfikat ATEX to unijne oznaczenie potwierdzające, że dany produkt jest bezpieczny do użycia w strefach zagrożonych wybuchem – takich jak przemysł naftowy, chemiczny czy gazowy. Nazwa pochodzi od francuskiego "Atmosphères Explosibles". Certyfikat określa m.in. rodzaj ochrony przeciwwybuchowej, grupę wybuchowości czy klasę temperaturową.

Strefy ATEX :

Klasyfikacja stref ATEX określa prawdopodobieństwo wystąpienia atmosfery wybuchowej i jest kluczowa dla doboru odpowiedniego sprzętu.

Strefa 1

Charakterystyka: Obszar, w którym atmosfera wybuchowa (mieszanina powietrza z palnymi gazami, parami lub mgłami) może występować sporadycznie podczas normalnego działania.

Wymagany sprzęt: Urządzenia przeznaczone do pracy w Strefie 1 muszą zapewniać wysoki poziom ochrony i być zaprojektowane tak, aby nawet w przypadku rzadkich usterek nie stały się źródłem zapłonu.

Strefa 2

Charakterystyka: Obszar, w którym atmosfera wybuchowa (mieszanina powietrza z palnymi gazami, parami lub mgłami) nie występuje w normalnym działaniu, a jeśli już, to tylko rzadko i przez krótki okres czasu.

Wymagany sprzęt: Urządzenia przeznaczone do pracy w Strefie 2 muszą zapewniać normalny poziom ochrony i być zaprojektowane tak, aby w normalnych warunkach pracy nie stały się źródłem zapłonu. Ochrona przed zapłonem jest wymagana tylko podczas normalnej pracy.

Odporny tablet MobiPad Tex17 posiada certyfikat dla **Strefy 1**, co daje mu zdolność do bezpiecznej pracy w obszarach, gdzie atmosfera wybuchowa (mieszanina powietrza z palnymi gazami, parami lub mgłami) może występować sporadycznie podczas normalnego działania. Oznacza to, że tablet zapewnia wysoki poziom ochrony i jest zaprojektowany tak, aby nawet w przypadku rzadkich usterek nie stał się źródłem zapłonu.

SPECYFIKACJA

MobiPad Tex17 v.2	
ATEX	Certyfikat
STREFA ATEX	1
Procesor	ARM Cortex A73 Octa-core (2.0GHz)
Karta graficzna	ARM Mali -G72 MP3
System operacyjny	Android 9/10/11/13 *(do wyboru w momencie zamówienia)
Pamięć RAM	8GB RAM + 128GB ROM
Ekran	7" 1080x1920 IPS

MobiPad Tex17 v.2	
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	10000mAh
Aparat	5Mpx Przód 13Mpx Tył + Flash
Stopień ochrony	MIL-STD-810G Upadek do 1.67m IP67
Łączność	3G/4G Bluetooth NFC Wi-Fi GPS RFID
Złącza	USB Typ C Audio Jack
Karta pamięci	Micro SD (max 1TB)
Karta SIM	Micro SIM



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym MobiPad Tex17 zastosowano wydajny i energooszczędny procesor ARM Cortex (2.0 GHz). W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni, co umożliwia bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Urządzenie wykorzystuje również wielopoziomową hierarchię współdzielonej pamięci podręcznej (cache), która jest dynamicznie przydzielana każdemu rdzeniowi procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej, co przekłada się na lepszą wydajność.

Ergonomiczny design

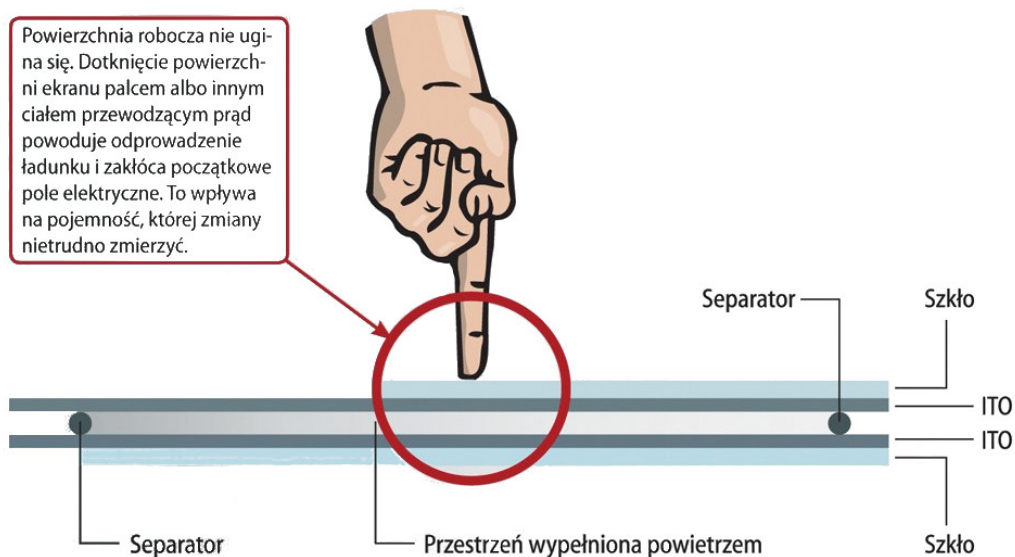
Tablet dla kopalni MobiPad Tex17 został zaprojektowany z myślą o wytrzymałości i komforcie użytkowania. Jego smukła, lecz solidna obudowa o grubości zaledwie 21 mm oraz stylowy design sprawiają, że ten wzmocniony tablet świetnie sprawdzi się zarówno w warunkach przemysłowych, jak i poza nimi. Optymalny rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa powierzchnia obudowy zapewnia pewny i bezpieczny chwyt, a gumowe narożniki dodatkowo chronią ten przemysłowy tablet przed uszkodzeniami spowodowanymi upadkami.

Wymiary	202mm x 131mm x 21mm
Waga netto	700g





Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu taflki ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym tabletem lub kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

Ekran 2200-nitowy



Nit to jednostka miary określająca jasność ekranów urządzeń elektronicznych – im wyższa liczba nitów, tym jaśniejszy wyświetlacz. W standardzie MobiPad Tex17 oferuje ekran o imponującej jasności maksymalnej wynoszącej 2200 nitów. Taka wartość pozwala na bezproblemowe korzystanie z tego wytrzymałego na pył i wodę tabletu, nawet w pełnym słońcu.

ZBIERANIE DANYCH

NFC



NFC w tabletach przemysłowych to technologia komunikacji bezprzewodowej bliskiego zasięgu, która umożliwia błyskawiczną wymianę danych między tabletem a innym urządzeniem (np. terminalem płatniczym) poprzez zbliżenie ich do siebie. Kluczowe zastosowania i zalety NFC w przemyśle obejmują szybką identyfikację, pozwalającą na łatwe odczytywanie danych z tagów RFID umieszczonych na produktach czy maszynach. Służy również do kontroli

dostępu, autoryzując dostęp do sprzętu lub określonych pomieszczeń. Upraszcza także proces zbierania danych bezpośrednio w terenie. Technologia ta zapewnia relatywnie bezpieczny przesył danych na krótkie dystanse i dzięki prostocie użycia znacząco zwiększa efektywność wykonywania zadań. Jest to idealne rozwiązanie do wymagających środowisk przemysłowych, gdzie kluczowe są szybkość i niezawodność. W tablecie przemysłowym MobiPad Tex17 moduł NFC jest wygodnie umieszczony z tyłu urządzenia.

NFC

ISO 14443A/B ISO15693

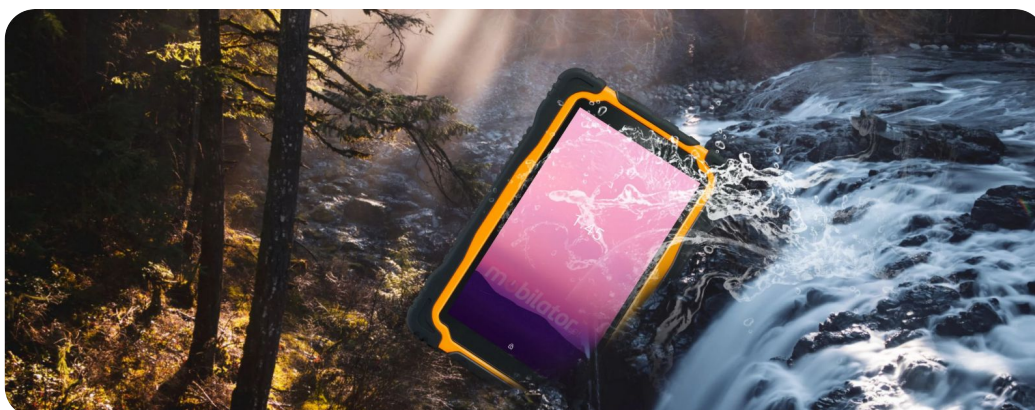
Czytnik RFID

RFID to technologia służąca do identyfikacji obiektów i kontroli przepływu produktów. Informacje odczytuje się drogą radiową ze specjalnych tagów przymocowanych do przedmiotów. Technologia ta ma jednak szersze zastosowanie – wykorzystuje się ją także do znakowania zwierząt, a nawet ludzi. W zależności od rodzaju tagu, różni się ilość przechowywanych informacji oraz maksymalna odległość odczytu danych. Tagi RFID stanowią wygodniejszą i wydajniejszą alternatywę dla kodów kreskowych.

ODPORNÓŚĆ



Stopień ochrony
MIL-STD-810G | IP67



MIL-STD-810G to wojskowy standard USA określający ogólną wytrzymałość urządzenia na szerokie spektrum trudnych warunków, takich jak wstrząsy, ekstremalne temperatury czy wibracje. Wskazuje na kompleksową odporność sprzętu na trudne środowisko pracy.

IP67 to międzynarodowy standard, który precyzyjnie określa poziom ochrony urządzenia przed wnikaniem kurzu (całkowita pyłoszczelność) i wody (odporność na zanurzenie do 1 metra przez 30 minut). Koncentruje się wyłącznie na szczelności obudowy.

IP6X	Standard IP6X oznacza całkowitą pyłoszczelność i pełną ochronę przed dostępem do części niebezpiecznych (
IPX7	IPX7 oznacza ochronę przed skutkami krótkotrwałego zanurzenia w wodzie: urządzenie wytrzymuje zanurz

Upadek do 1.67 m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja militarnego tabletu gwarantuje odporność urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1,67 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

Tablet na pola naftowe MobiPad Tex17 jest przystosowany do ciągłej pracy w szerokim zakresie temperatur, od -20°C do 55°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono z temperaturami w zakresie od -40°C do 80°C. Ten ekstremalnie odporny tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach o zwiększonej wilgotności, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet przy 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 55°C
Temp. Spoczynku	-40°C do 80°C
Wilgotność	5% do 95%

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Nawigacja GPS

Przystosowany do pracy w terenie tablet roboczy MobiPad Tex17 został wyposażony w profesjonalny moduł GPS ze wsparciem dla GLONASS, BEIDOU, AGPS i SBAS, łączący niski pobór mocy z wysoką dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 5.0

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji piątej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie dostępne jest połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. Jest to wygodne rozwiązanie dla użytkowników posiadających router i sieć bezprzewodową w miejscu pracy lub zamieszkania, umożliwiające bezpłatne korzystanie z połączenia.

Standardy	802.11
Częstotliwości	2.4GHz/5GHz (Dual-Band)

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, poręczny MobiPad Tex17 jest przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje, działające pod systemem Android, umożliwiają wprowadzenie do pamięci tabletu dla logistyki bazy danych kontrahentów, co pozwala na ich szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie można postąpić w przypadku bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowym zastosowaniem w handlu jest na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Ich pyło- i wodoszczelność obudowy, potwierdzona certyfikatem IP67 (norma odporności na pył i wodę) oraz wojskowym standardem MIL-STD-810G, pozwalają na bezproblemową pracę nawet w najcięższych warunkach, panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy odpowiednich aplikacji specjalistyczne tablety mogą posłużyć do kontroli i sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Tablet dla hurtowni MobiPad Tex17 to idealne rozwiązanie do szybkiej inwentaryzacji. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia proces wprowadzania towarów do magazynu i ich wydawania, umożliwia kontrolę cen, pomaga w zbieraniu i organizowaniu zamówień, a także identyfikowaniu klientów i obsłudze magazynu. Niewątpliwą zaletą korzystania z tabletów przemysłowych jest oszczędność czasu i zadowolenie klientów wynikające z prawidłowych cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Do tego wytrzymałego tabletu oferujemy również szereg dodatkowych akcesoriów, aby jeszcze bardziej zwiększyć jego funkcjonalność i komfort pracy. Poniżej znajduje się lista dostępnych akcesoriów. Kliknięcie w odnośnik "Sprawdź" przeniesie Cię na stronę z opisem i ceną danego akcesorium.

MobiPad Tex17 uchwyt biurkowy do ładowania (długa giętka nóżka) z przewodem zasilającym



Długa, giętka nóżka pozwala na dogodne ustawienie kąta pochylenia tabletu do zapotrzebowania użytkownika.

[Sprawdź](#)

MobiPad Tex17 uchwyt samochodowy do ładowania (długa giętka nóżka) z przewodem zasilającym (wersja o obniżonym napięciu)



Używaj swojego tabletu przemysłowego w wygodny sposób podczas prowadzenia pojazdu.

[Sprawdź](#)

MobiPad Tex17 uchwyt biurkowy do ładowania (krótka nóżka) z przewodem zasilającym



Mocna, regulowana (nachylenie) nóżka. Szeroka, metalowa, stabilna podstawa. Przewód zasilający wbudowany w uchwyt.

[Sprawdź](#)

Tablet MobiPad Tex17 z certyfikatem Atex do zastosowania w trudnych

warunkach oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6
RFID HF	—		—	—	—	—
RFID LF (125kHz)	—	—		—	—	—
RFID LF (134.2 kHz)	—	—	—		—	—
RFID UHF (865MHz-868MHz)	—	—	—	—		—
RS232 Moduł	—	—	—	—	—	