



MobiPad TF20-H Android 9.0 v.2 -
Wodoodporny kolektor danych z NFC,
skanerem 2D oraz Wifi, Bluetooth i GPS

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Mobilator
System operacyjny:	Android 9.0
Wyświetlacz:	5.45" LTPS 720x1440
Jasność:	380 cd/m2
Procesor:	MT6762, Octa-core, 2.0GHz+1.5GHz
Pamięć:	4GB
Dysk twardy:	64GB
Pamięć Flash:	64GB eMMC
Ekran dotykowy:	Tak
Wytrzymałość:	IP67
Upadek:	1.2 metra
Wstrząs:	-----
Wibracja:	-----
Temperatury:	Temp. pracy: -20°C do 55°C Temp. spoczynku: -40°C do 60°C
Wilgotność:	0% - 95%

Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	-----
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	SE6100-2D
Skaner (czytnik) RFID:	-----
Inne:	Czujnik Grawitacji Czujnik światła
Bateria:	5000mAh polymer lithium
Czas pracy na baterii:	8-10 godzin
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	Nie
WLAN:	802.11 a/b/g/n/ac
Bluetooth:	Bluetooth 5.0
WWAN (GSM Internet):	GSM:B2/B3/B5/B8;CDMA/CDMA-EVDO BC0 TD-SCDMA B34/B39 WCDMA B1/B8 TDD-LTE Bands B34/B38/B39/B40/B41 LTE_FDD/TDD Bands B1/B3/B8
GPS:	Wbudowany (GPS) + Glonass
Kamera wbudowana:	Tył: 13Mpx + Flash Przód: 5MPx
Wejścia/Wyjścia:	1x USB C, 1 x Micro SIM, 1x Micro SIM/TF
Akcesoria opcjonalne:	-----
Złącze stacji dokującej:	Nie
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	wysokiej jakości plastik + guma

Czytnik kart Flash:	microSD (max. 64GB)
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany głośnik, Mikrofon
Klawiatura:	Ekranowa (+ klawisze funkcyjne)
Dodatkowe urządzenia sterujące:	Nie
Kolor:	czarny
Obrotowa Matryca:	Nie
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	Nie
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP67
Wodo-odporność:	IPX7
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	158 x 76 x 14mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	240g

600,11 €

cena netto: 487,89 €

MobiPad TF20-H



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

MobiPad TF20-H to nowoczesny, wodoodporny przemysłowy Kolektor Danych przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP67, które potwierdzają ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

MobiPad TF20-H	
Procesor	MT6762, Octa-core, 2.0GHz+1.5GHz
System operacyjny	Android 9.0
Pamięć RAM	4GB
Pamięć ROM	64GB
Ekran	5,45" LTPS (720x1440)
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	5000 mAh
Aparat	Tylni: 13MPx + flash Przedni: 5MPx
Stopień ochrony	IP67
Łączność	4G Bluetooth 5.0 Wi-Fi GPS
Złącza	USB C
Karta pamięci	Micro SD (max. 64GB)
Karta SIM	1x Micro SIM, 1x Micro SIM/TF
Skaner 2D	SE6100-2D
Akcesoria	Ładowarka, kabel USB, opaska na rękę

MobiPad TF20-H

NFC

Tak



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym przemysłowym kolektorze danych zastosowano wydajny i energooszczędny procesor MT6762. W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej.

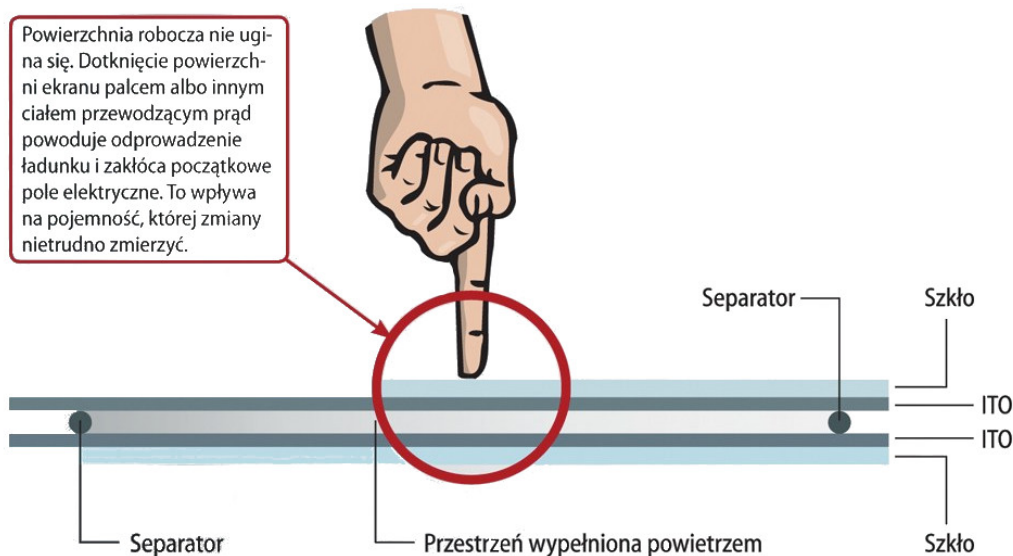
Ergonomiczny design



Przemysłowy Terminal Danych MobiPad TF20-H został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa o grubości zaledwie 14mm oraz stylowy design sprawią, że kolektor będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni.

Wymiary	158 x 76 x 14mm
Waga netto	240g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu taflí ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP67

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Całkowita ochrona przed pyłem.
IPX7	Ochrona przed skutkami zanurzenia w wodzie na głębokość do 1 metra przez 30 minut.

Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy,

nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

MobiPad TF20-H przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 55°C. W przypadku przechowywania wyłączzonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -40°C do 60°C. Dodatkowo kolektor przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 55°C
Temp. Spoczynku	-40°C do 60°C
Wilgotność	0 ~ 95%

ZBIERANIE DANYCH

Skaner kodów



Skaner 2D

Czytnik kodów kreskowych umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, kolektor danych dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

Skaner 2D

SE6100-2D

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Łączność 4G

Technologia 4G oparta została na sieci radiowej o szybkim przesyśle i rzadkim występowaniu przestojów czy błędów transferu. Główną cechą odróżniającą

4G od swojej poprzedniczki (3G) jest szybkość transferu pomiędzy urządzeniami. Sieć czwartej generacji oferuje prędkość mobilnego Internetu na poziomie 100 Mb/s, a wysyłanie pakietów odbywa się z prędkością powyżej 25 Mb/s. Technologia umożliwia użytkownikom m.in.: niezwykle szybki, jak na sieci radiowe, dostęp do Internetu, zindywidualizowaną telefonię oraz dostęp do nowoczesnych serwisów z multimediami i gram.

Moduł 4G	TDD-LTE B34/B38/B39/B40/B41 LTE_FDD/TDD B1/B3/B8
Moduł 2G/3G	GSM: B2/B3/B5/B8; CDMA/CDMA-EVDO: BC0; TD-SCDMA: B34/B39; WCDMA: B1/B8;

Nawigacja GPS

Terminal mobilny MobiPad TF20-H został wyposażony w profesjonalny moduł GPS+Glonass łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 5.0

Bluetooth 5.0 umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez

żadnych dodatkowych opłat. Przemysłowy mobilny kolektor MobiPad TF20-H został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11ac, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 500 Mb/s.

Standardy	802.11(a/b/g/n/ac)
Częstotliwości	2.4GHz + 5GHz (Dual-Band)



ZASTOSOWANIE

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.

Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę). Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Mobilny Kolektor Danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Przemysłowy Kolektor Danych MobiPad TF20-H oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie. MobiPad TF20-H można opcjonalnie wyposażyć w moduł NFC lub skaner 2D.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

v.1 v.2

v.3

NFC	—	
Skaner 2D SE6100-2D	—	—
Skaner 2D HoneyWell 6703	—	—