



MobiPAD WST11 v.2 - wytrzymały tablet przemysłowy ze skanerem kodów 2D Honeywell N4680, 4G LTE, Windows 10, 4GB RAM i 64GB ROM

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Mobikator
System operacyjny:	Windows 10 PRO
Wyświetlacz:	10.1" (1920 x 1200)
Jasność:	500 nits
Procesor:	Intel Z8350 (4x1.44GHz)
Pamięć:	4GB RAM
Dysk twardy:	256GB SSD
Pamięć Flash:	-----
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy (wodoodporny, przez rękawiczki)
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.2m
Wstrząs:	MIL-STD-810G
Wibracja:	MIL-STD-810G
Temperatury:	Temperatura pracy: -20°C -- 60°C Temperatura spoczynku: -25°C -- 80°C
Wilgotność:	0% -- 90%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	Honeywell N4680 (opcja)

Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Honeywell N4680 (opcja)
Skaner (czytnik) RFID:	NFC 13,56MHz (opcja) Czytnik RFID UHF 3-4m (opcja)
Inne:	GPS wysokiej precyzji (opcja)
Bateria:	14400mAh / 3.7V Lithium
Czas pracy na baterii:	-----
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	RJ45
WLAN:	802.11(a/b/c/g/n) Dual band
Bluetooth:	Bluetooth 4.0
WWAN (GSM Internet):	4G Fre: FDD: B1,B2, B3, B4, B5, B7, B8, B28 TDD: B40 B34 WCDMA:B1, B2,B4,B5,B8 GSM: B2, B3, B5, B8
GPS:	Tak
Kamera wbudowana:	Tył: 5Mpx Przód: 2Mpx
Wejścia/Wyjścia:	USB 3.0 HDMI RJ45 RS232 Audio Jack Pogopin
Akcesoria opcjonalne:	-----
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	RS232
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	ABS / PC
Czytnik kart Flash:	micro SD
CD/DVD:	-----

Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	-----
Kolor:	-----
Obrotowa Matryca:	-----
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	-----
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	-----
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	275mm x 178mm x 18mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	1050g

Produkt z Archiwum - produkcja zakończona

MobiPAD WST11

*Przemysłowy tablet o wzmocnionej konstrukcji,
przeznaczony do pracy w najcięższych warunkach.*



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

FUNKCJONALNOŚĆ

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

MobiPad WST11 to nowoczesny, wodoodporny tablet przemysłowy przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

MobiPAD WST11	
Procesor	Intel Z8350 (4x1.44GHz)
System operacyjny	Windows 10 PRO
Pamięć RAM	4GB
Dysk	64 GB
Ekran	10.1", 1920 x 1200, 500 nits
Dotyk	Pojemnościowy, 10 punktowy
Bateria	14400mAh / 3.7V
Aparat	2Mpx Przód 5Mpx Tył
Stopień ochrony	IP65 MIL-STD-810G Upadek do 1,2 m.
Łączność	4G LTE * Bluetooth 4.0 GSM * Wi-Fi GPS
Złącza	USB 3.0 HDMI RJ45 RS232 Audio Jack Pogopin
Czujniki	Czujnik światła Czujnik grawitacyjny
Karta pamięci	Micro SD
Karta SIM	Micro SIM

MobiPAD WST11	
Czytnik RFID	UHF RFID (3-4m) / (0.8-1m) Opcja *
NFC	Opcja *
Skaner 2D	Honeywell N4680 Opcja *

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym tablecie przemysłowym zastosowano wydajny i energooszczędny procesor Intel Z8350. W jego wnętrzu znajduje się cztery współdziałające rdzenie umożliwiające bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano wielopoziomą hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości FHD. Niski pobór energii gwarantuje długi czas pracy na zasilaniu akumulatorowym.

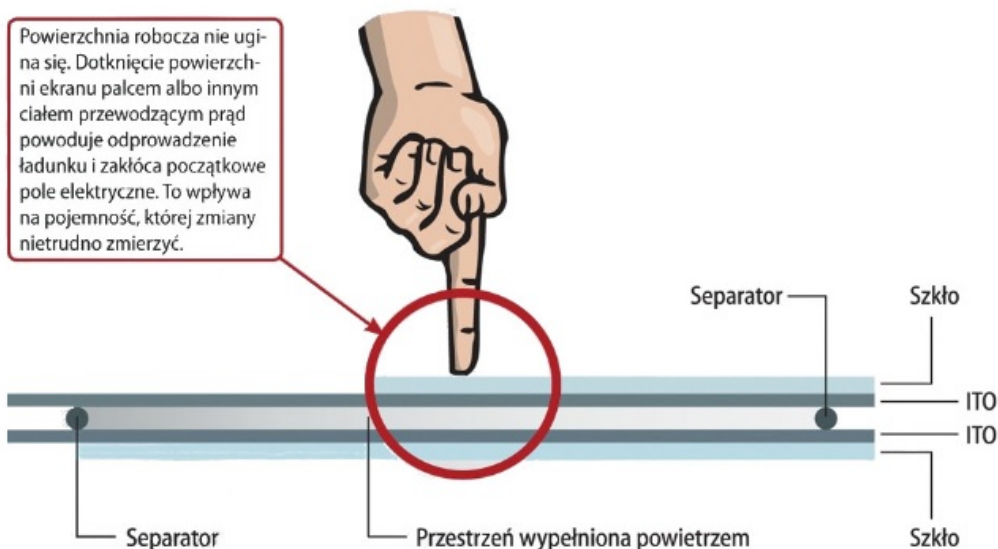
Ergonomiczny design



Tablet przemysłowy MobiPAD WST11 został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Wytrzymała obudowa o grubości 18mm oraz stylowy design sprawia, że tablet będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni, a gumowe narożniki dodatkowo zabezpieczą urządzenie przed możliwymi uszkodzeniami w wyniku upadków.

Wymiary	275mm x 178mm x 18mm
Waga	1050g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym tabletem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem. Ochrona pyłoszczelna.
IPX5	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony

Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

MobiPAD WST11 przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 60°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -25°C do 80°C. Dodatkowo wytrzymały tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 90% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 60°C
Temp. Spoczynku	-25°C do 80°C
Wilgotność	0% do 90%



KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Nawigacja GPS

Terminal mobilny MobiPAD WST11 został wyposażony w profesjonalny moduł GPS ze wsparciem GLONASS i Beidou, łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 4.0

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.



Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Wstrząsoodporny tablet przemysłowy MobiPAD WST11 został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11ac, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 1 Gb/s.

Standardy	802.11(a/b/c/g/n/ac)
------------------	----------------------

Częstotliwości

2.4GHz oraz 5GHz

FUNKCJONALNOŚĆ

Czytnik kodów kreskowych (Opcja)

Szybkie i bezbłędne zidentyfikowanie przedmiotu odciąża magazyniera i nie tworzy wąskiego gardła w procesach logistycznych. Czytnik kodów kreskowych 2D umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, urządzenie MobiPAD WST11 szybko i dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

Skaner 2D

Honeywell N4680 (1D/2D)



RFID UHF 3-4m/0.8-1m (Opcja)

Technologia RFID na całym świecie cieszy się ogromnym zainteresowaniem. Oczekuje się od niej rozwiązania wielu problemów z szybkim i bezbłędnym identyfikowaniem ludzi i sprzętu. Jej rozwój jest bardziej burzliwy od wprowadzanych stopniowo kodów kreskowych. Technika RFID jest tania, niezawodna i wszechstronna. Zasięg UHF RFID 3-4m lub 0.8-1m .

Typ	RFID UHF
Częstotliwość	900MHz

Komunikacja NFC (Opcja)

Near Field Communication – krótkozasięgowy, wysokoczęstotliwościowy, radiowy standard komunikacji pozwalający na bezprzewodową wymianę danych na odległość do kilkunastu centymetrów. Technologia ta jest prostym rozszerzeniem ISO/IEC 14443, która łączy interfejs kart inteligentnych i czytnik w jednym urządzeniu. Urządzenia NFC mogą komunikować się zarówno z istniejącymi urządzeniami w standardzie ISO/IEC 14443, jak również z innymi urządzeniami NFC, a tym samym są zgodne z istniejącą i będącą już w użyciu infrastrukturą publicznego transportu i płatności. Obecny w urządzeniu NFC obsługuje protokoły ISO/IEC 14443A/B oraz ISO15693, a jego zasięg działania to do ponad 5cm.



NFC 13.56MHz

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, tablety są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem tabletów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci tabletu bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie tabletów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę) oraz często standardem wojskowym MIL-STD, bez problemu poradzą sobie z pracą nawet w ciężkich warunkach panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy odpowiednich aplikacji, tablety mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Tablet przemysłowy jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowania zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania tabletów to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



DOSTĘPNE WERSJE I AKCESORIA

Przemysłowy tablet MobiPAD WST11 oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć urządzenia dostępne w zakładce "Galeria".