



MobiPad XX-B6 v.7 - Kolektor-inwentaryzator (IP65) ze skanerem kodów 2D (Mindeo ME5600) oraz NFC + 4G LTE + Bluetooth + WiFi + UHF 17m + Pistol Grip

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Mobikator
System operacyjny:	Android 10.0
Wyświetlacz:	5.5" TFT-LCD (HD720 x 1280)
Jasność:	450 cd/m ²
Procesor:	ARM Cortex-A73 Octa-core 2.0GHz
Pamięć:	2GB
Dysk twardy:	16GB
Pamięć Flash:	16GB eMMC
Ekran dotykowy:	Tak
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.5 metra
Wstrząs:	-----
Wibracja:	-----
Temperatury:	Temp. pracy: -20°C do 50°C Temp. spoczynku: -20°C do 70°C

Wilgotność:	5% - 95% RH
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	-----
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Tak (Mindeo ME5600)
Skaner (czytnik) RFID:	NFC 13.56 MHz, ≤5cm, ISO14443A/15693, NFC-IP1, NFC-IP2 Impinj R2000 UHF (od 8 do 17m) 865-868MHz
Inne:	-----
Bateria:	3.8V 9000mAh Li-Ion
Czas pracy na baterii:	8 godzin
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	Nie
WLAN:	802.11 a/b/g/n/ac
Bluetooth:	Bluetooth 4.2
WWAN (GSM Internet):	FDD-LTE: B1/B2/B3/B4/B7/B17/B20 TDD-LTE: B38/B39/B40/B41 WCDMA: 850/1900/2100MHz GSM/GPS: 850/900/1800/1900MHz
GPS:	Wbudowany (A-GPS)
Kamera wbudowana:	Tył: 13Mpx + Flash
Wejścia/Wyjścia:	1x USB C, 1 x Micro SD (max.256GB), 1x SIM, 1x PSAM
Akcesoria opcjonalne:	Stacja dokowania Dodatkowa bateria
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	---
Chipset:	-----
BIOS:	-----

Materiał obudowy:	wysokiej jakości plastik + guma
Czytnik kart Flash:	microSD (max. 256GB)
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany głośnik : Mikrofon
Klawiatura:	Ekranowa (+ klawisze funkcyjne)
Dodatkowe urządzenia sterujące:	Nie
Kolor:	czarny
Obrotowa Matryca:	Nie
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	Nie
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP65
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	166 x 79 x 32mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	600g

3 044,62 zł

cena netto: 2 475,30 zł



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

MobiPad XX-B6 to nowoczesny, wodoodporny przemysłowy Kolektor Danych przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

MobiPad XX-B6

Procesor	ARM Cortex-A73 64 Octa-core 2.0GHz
System operacyjny	Android 10.0

MobiPad XX-B6	
Pamięć RAM	2GB 4GB * (opcjonalnie)
Pamięć ROM	16GB 64GB * (opcjonalnie)
Ekran	5.5" TFT-LCD (HD720 x 1280)
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	9000 mAh
Aparat	13MP autofocus + Flash
Stopień ochrony	IP65
Łączność	4G Bluetooth 4.2 Wi-Fi GPS NFC
Złącza	USB C PSAM
Karta pamięci	Micro SD (max. 256GB)
Karta SIM	1x SIM
Skaner 2D	Mindeo ME5600
Czytnik RFID	Impinj R2000 (UHF 9-17m)
NFC	Tak

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.

 Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

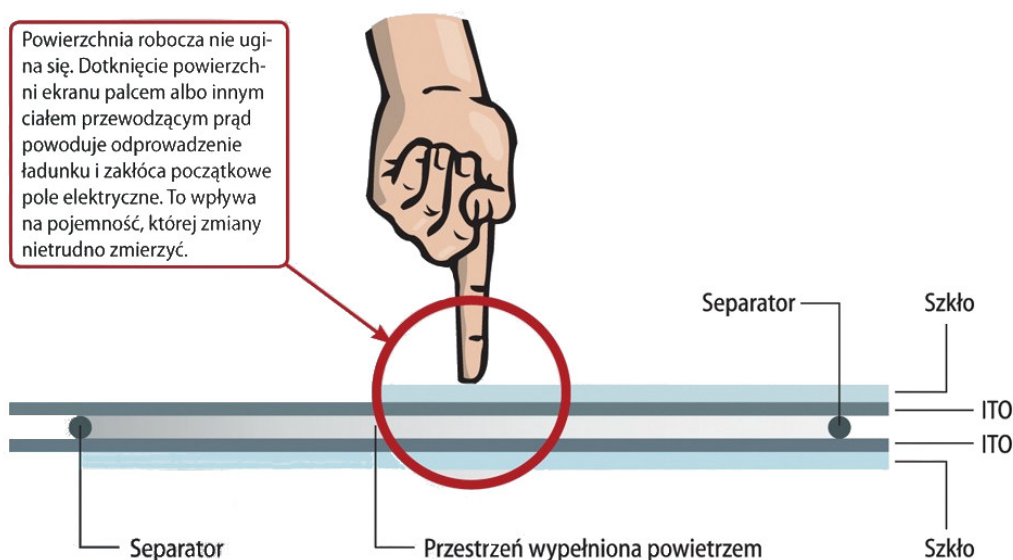
W pyłoszczelnym przemysłowym kolektorze danych zastosowano wydajny i energooszczędny procesor ARM Cortex-A73. W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej.

MobiPad XX-B6 v.7 – Kolektor-inwentaryzator (IP65) ze skanerem kodów 2D (Mindeo ME5600) oraz M

Przemysłowy Terminal Danych MobiPad XX-B6 został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa o grubości zaledwie 18mm oraz stylowy design sprawia, że kolektor będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni.

Wymiary	166 mm x 79 mm x 32 mm (bez osłony i uchwytu)
Waga netto	600g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu taflí ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej

precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ

MobiPad XX-B6 v.7 - Kolektor-inwentaryzator (IP65) ze skanerem kodów 2D (Mindeo ME5600) oraz M

Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Całkowita ochrona przed pyłem.
IPX5	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony

Upadek do 1.5m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.5 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

MobiPad XX-B6 przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 50°C. W przypadku przechowywania wyłączanego urządzenia, poradzi sobie ono już z

temperaturami w zakresie od -20°C do 70°C. Dodatkowo kolektor przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 50°C
Temp. Spoczynku	-20°C do 70°C
Wilgotność	0 ~ 95%

ZBIERANIE DANYCH

Skaner kodów

MobiPad XX-B6 v.7 - Kolektor-inwentaryzator (IP65) ze skanerem kodów 2D (Mindeo ME5600) oraz M

Czytnik kodów kreskowych umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, kolektor danych dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

Skaner 2D	Mindeo ME5600
------------------	---------------

*

Wypożyczenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.

Radio Frequency Identification (RFID)

RFID to technologia stosowana do identyfikacji obiektów oraz kontroli przepływu produktów. Odczytywanie informacji ze specjalnych tagów, które przymocowuje się do przedmiotów (ale nie tylko, gdyż RFID znajduje zastosowanie także do znakowania zwierząt, a nawet ludzi) następuje drogą radiową. W zależności od rodzaju tagu zmienia się ilość informacji, które może on przechowywać jak i również maksymalna odległość, z której można odczytać dane. Tagi RFID, to alternatywa dla kodów kreskowych – wygodniejsza i bardziej wydajna. Skanery działają na częstotliwościach 865~868MHz.

Ta wersja wyposażona jest w czytnik Impinj R2000.

*

Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.

MobiPad XX-B6 v.7. Kolektor-inwentaryzator (IP65) ze skanerem kodów 2D (Mindeo ME5600) oraz M

Image not found or type unknown

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Łączność 4G

Technologia 4G oparta została na sieci radiowej o szybkim przesyłach i rzadkim występowaniu przestojów czy błędów transferu. Główną cechą odróżniającą 4G od swojej poprzedniczki (3G) jest szybkość transferu pomiędzy urządzeniami. Sieć czwartej generacji oferuje prędkość mobilnego Internetu na poziomie 100 Mb/s, a wysyłanie pakietów odbywa się z prędkością powyżej 25 Mb/s. Technologia umożliwia użytkownikom m.in.: niezwykle szybki, jak na sieci radiowe, dostęp do Internetu, zindywidualizowaną telefonię oraz dostęp do nowoczesnych serwisów z multimediami i grami.

Moduł 4G	<u>FDD-LTE: B1/B2/B3/B4/B7 B2/B4/B7/B17/B20</u> <u>TDD-LTE: B38/B39/B40/B41</u>
Moduł 2G/3G	<u>WCDMA: 850/1900/2100MHz</u> <u>GSM/GPS/Edge: 850/900/1800/1900MHz</u>

Nawigacja GPS

Terminal mobilny MobiPad XX-B6 został wyposażony w profesjonalny moduł A-GPS łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 4.2

Bluetooth 4.2 umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Przemysłowy mobilny kolektor MobiPad XX-B6 został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11n, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 300 Mb/s.

Standardy	802.11(a/b/g/n/ac)
Częstotliwości	2.4GHz + 5GHz (Dual-Band)

MobiPad XX-B6 v.7 - Kolektor-inwentaryzator (IP65) ze skanerem kodów 2D (Mindeo ME5600) oraz M

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.

Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę). Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Mobilny Kolektor Danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Przemysłowy kolektor danych XX-B6 oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.

Mobipad XX-B6 można opcjonalnie wyposażyć w stację dokującą oraz dodatkową baterię.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6	v.7	v.8	v.9
4GB RAM + 64GB ROM	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Mindeo ME5600	—	—	—	—		—			—
Zebra SE4170	—	—	—		—		—	—	
Impinj R2000 UHF (8-18m)	—		—	—	—			—	—
ThingMagic M6E Micro UHF (9-18m)	—	—		—	—	—	—		
	v.10	v.11	v.12	v.13	v.14	v.15	v.16	v.17	v.18
4GB RAM + 64GB ROM									
Mindeo ME5600	—	—	—	—		—			—
Zebra SE4170	—	—	—		—		—	—	
Impinj R2000 UHF (8-18m)	—		—	—	—			—	—
ThingMagic M6E Micro UHF (9-18m)	—	—		—	—	—	—		