

MOBITOUCH 116A-LF



Mobitouch 116A-LF v.5 - Wzmocniony komputer panelowy ze skanerem radiowym RFID LF 125kHz, modułem WiFi6, 256GB eMMC oraz 8GB RAM

Kategoria:	Przemysłowe Panel PC
Producent:	Mobikator
Rozmiar ekranu:	11.6 cali
Rozdzielczość:	1366x768
Format obrazu:	16:9
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy
Chipset:	AMD
Wsparcie Procesora:	RK3568
Zainstalowany Procesor:	RK3568
Obsługiwana Pamięć:	DDR4
Zainstalowana Pamięć:	8GB
Karta Graficzna:	Zintegrowana grafika Intel HD Graphics
Karta dźwiękowa:	Tak
Obsługiwane Dyski Twarde:	eMMC
Zainstalowany Dysk Twardy:	256GB eMMC

Napęd CD/DVD:	Nie
LAN:	1xRealtek RTL 8111E Gigabit Ethernet
Karta Radiowa WLAN:	Tak
Bluetooth:	Tak
3G:	Nie
4G LTE:	Nie
GPS:	Nie
TV Tuner:	Nie
Watch Dog Timer:	Opcja
Złącza - panel przedni:	-----
Złącza - panel tylny:	Phoenix terminal RS232 2xUSB 3.0 RJ-45 LAN HDMI UBOOT SIM TF DC
Złącza - panel lewy:	-----
Złącza - panel prawy:	-----
Zasilanie:	DC-12V
Obsługiwane Systemy Operacyjne:	Android 12/14
Zainstalowany System:	Android 12/14
Wymiary:	305.9 x 211.2 x 51 mm
Waga:	2kg
Wyposażenie Opcjonalne:	2x głośniki Kamera HD 1MPx
Bezwentylatorowy (FANLESS):	Tak
Wilgotność pracy:	5% - 95% Bez Kondensacji
Temperatura pracy:	-10 °C do 60 °C
Temperatura spoczynku:	-20 °C do 70 °C
Norma IP:	-----
Norma IP (panel tylny):	-----
Norma IP (panel przedni):	IP65
Dual display:	Tak
Czas reakcji panelu dotykowego (ms):	7-30 ms

Współczynnik kontrastu:	800:1
Jasność:	300 cd/m2
Kąt widzenia:	85/85/85/85(L/R/U/D)
Podświetlenie MTBF:	Tak
Ilość kolorów:	16,7M
Twardość powierzchni ekranu:	7H
Żywotność ekranu (ilość dotyków):	60000-70000
Materiał obudowy:	Aluminium
Mocowanie VESA:	75 x 75 mm 100 x 100 mm
Podstawka - nóżka do trybu pracy biurowej:	Opcja
Zużycie energii:	20-30 w
Inne:	Kolor: Srebrny
Antywibracja:	----
Anti-shock:	----
Skaner (czytnik) RFID:	LF (125 kHz) + HF (13,56 MHz - ISO14443A/B)
Skaner kodów kreskowych:	----

572,44 €

cena netto: 465,40 €

MOBITOUCH 116A-LF



SPECYFIKACJA I PARAMETRY

WYŚWIETLACZ I DOTYK

ODPORNOŚĆ I OCHRONA

KOMUNIKACJA I ZŁĄCZA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE I AKCESORIA

Przemysłowe panele PC to zintegrowane urządzenia składające się z komputera PC oraz monitora dotykowego. Dzięki swojej konstrukcji mogą

pracować nawet w ciężkich warunkach panujących w środowiskach przemysłowych, takich jak wysoka wilgotność, duże zapylenie, kontakt z wodą czy bardzo niskie lub wysokie temperatury. Panele te charakteryzują się wysoką wydajnością oraz stabilnością działania w każdych warunkach.



Wydajne chłodzenie

Zastosowana w panelu obudowa z wcięciami zapewnia dobrą wymianę powietrza wewnątrz urządzenia



Wydajny

Czterordzeniowy procesor RK3568 zapewnia polepszoną wydajność urządzenia.



Sieć bezprzewodowa

Panel można połączyć z pobliskimi sieciami bezprzewodowymi, dzięki wyposażeniu go w moduł Wi-Fi



Szybki start

Nowoczesny dysk typu eMMC zwiększy szybkość działania programów użytkowych i zapewni cichą pracę komputera.



Jasny Ekran

Wyświetlacz o jasności 300cd/m² sprawia, że obraz jest znacznie bardziej żywy oraz lepiej czytelny w słońcu.



Ekran pojemnościowy

Ekran pojemnościowy pozwala na precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie.

Specyfikacja i parametry

Wydajność	
Procesor	RK3568 (4x 2.0 GHz)
Karta graficzna	Zintegrowana grafika Intel HD Graphics
System operacyjny	Android 12/14

Wydajność	
Pamięć RAM	8GB
Dysk twardy	256GB eMMC
Wyświetlacz	
Przekątna ekranu	11.6" 1366x768
Rodzaj dotyku	Pojemnościowy
Jasność	300cd/m ²
Stosunek ekranu	16:9
Kąt widzenia	85/85/85/85(L/R/U/D)
Interfejsy	
Łączność	WiFi Bluetooth
Złącza	Phoenix terminal RS232 2xUSB 3.0 RJ-45 LAN HDMI UBOOT SIM TF DC
RFID	LF 125 kHz + HF 13,56 MHz
Inne	
Wymiary	305.9 x 211.2 x 51 mm
Waga	7.5 kg
Materiał wykonania obudowy	Aluminium



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W przemysłowym panelu PC zastosowano wydajny i energooszczędny procesor RK3568. W jego wnętrzu znajdują się cztery współdziałające rdzenie umożliwiające bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano wielopoziomą

hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości HD.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

NPU

Specjalny układ zaprojektowany do obsługi sztucznej inteligencji. Dzięki niemu urządzenie może szybciej rozpoznawać obrazy, głos czy tekst, a także działać sprawniej i oszczędniej. NPU pozwala korzystać z inteligentnych funkcji bez opóźnień, co przekłada się na wygodniejsze i bardziej nowoczesne użytkowanie na co dzień.

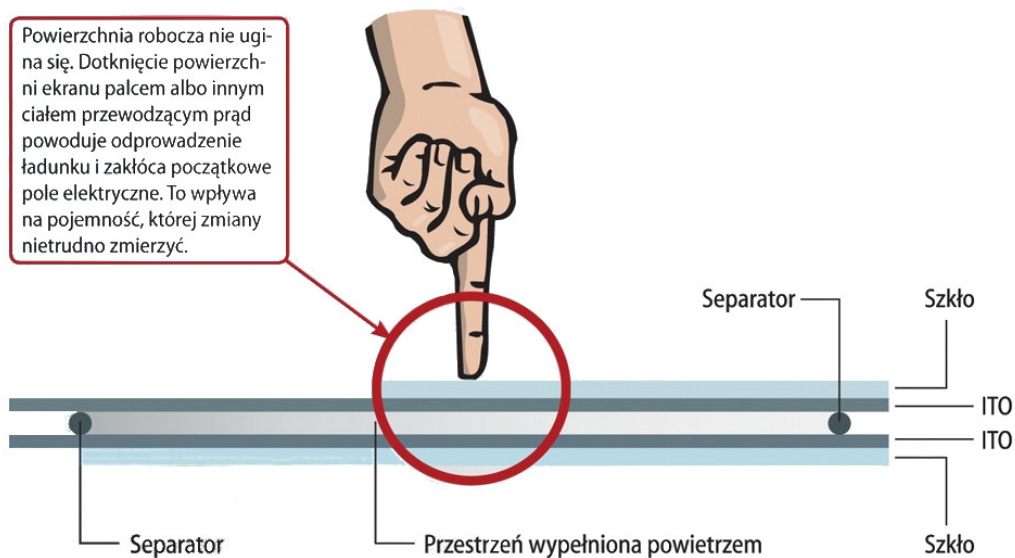
Wyświetlacz i dotyk

Wzmocniony, metalowy Panel PC przemysłowy Mobitouch 116A-LF posiada odporny na wodę i zadrapania 11.6" ekran LED. Rozdzielczość 1920x1080 oferuje dobrą jakość obrazu, a wysoka jasność w zakresie 300 cd/m² daje lepsze nasycenie barw i kontrast oraz pozwala na znacznie poprawioną widoczność nawet w przypadku padających na ekran promieni słonecznych. Wyświetlacz typu pojemnościowego zapewnia użytkownikowi wyraźny obraz

i łatwość obsługi przy pomocy dotyku.

EKRAN POJEMNOŚCIOWY

Ekran pojemnościowy składa się ze szklanej powłoki, która pokryta jest izolatorem. Dotknięcie powierzchni nakładki dotykowej palcem powoduje zakłócenie w przepływie prądu elektrycznego. Wyświetlacz ten zapewnia bardzo dobrą widoczność w warunkach występujących w przemyśle. Panel można obsługiwać jednym palcem lub materiałem przewodzącym prąd (specjalną rękawiczką). Ten typ ekranu zapewnia obsługę technologii multi-touch, która jest wyraźnym udogodnieniem podczas pracy. Polega to na tym, że duża ilość elektrod umożliwia dokładne wykrywanie wielu punktów dotyku. Do ekranów pojemnościowych nie trzeba używać mocniejszego nacisku, ponieważ wystarczy lekkie muśnięcie ekranu palcem, aby urządzenie zareagowało.



Odporność i ochrona

STANDARD WYKONANIA

Panel PC posiada dobrej jakości obudowę wykonaną z metalu. Jest ona ważnym elementem systemu chłodzenia dzięki specjalnie zaprojektowanym wycięciom ułatwiającym obieg powietrza wewnątrz obudowy. Całościowy design urządzenia nastawiony jest na prostotę i funkcjonalność cenione wśród profesjonalistów, jako akcesorium można panel wyposażyć w chłodzenie pasywne.



WYSOKIE TEMPERATURY

PanelPC Mobitouch 116A-LF przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -10°C do 60°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie on już z temperaturami w zakresie od -20°C do 70°C. Dodatkowo wytrzymały PanelPC świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza. Istnieje również możliwość zakupu dodatkowego chłodzenia bezwentylatorowego (fanless)

Temp.pracy	-10°C do 60°C
Temp. spoczynku	-20°C do 70°C
Wilgotność	5% - 95% Bez kondensacji

Komunikacja i złącza

BEZPRZEWODOWA SIEĆ WI-FI

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Panel przemysłowy Mobitouch 116A-LF został wyposażony w standardy - 802.11n, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 150 Mb/s.

Standardy	802.11a/b/g/n
Częstotliwości	2.4GHz



KOMUNIKACJA **BLUETOOTH**

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

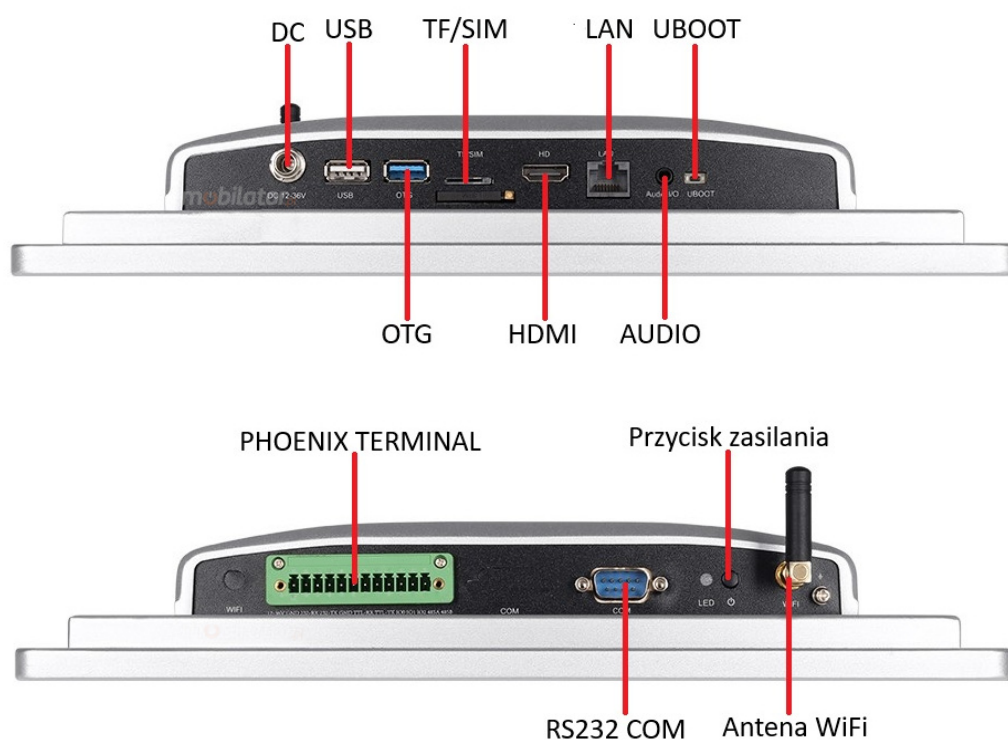


CZYTNIK RFID

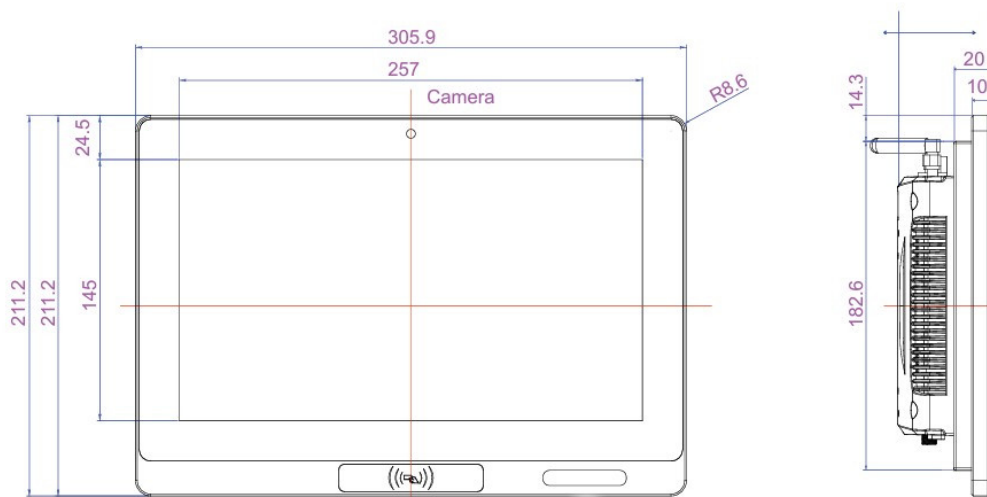
RFID to technologia stosowana do identyfikacji obiektów oraz kontroli przepływu produktów. Odczytywanie informacji ze specjalnych tagów, które przymocowuje się do przedmiotów (ale nie tylko, gdyż RFID znajduje zastosowanie także do znakowania zwierząt, a nawet ludzi) następuje drogą radiową. W zależności od rodzaju tagu zmienia się ilość informacji, które może on przechowywać jak i również maksymalna odległość, z której można odczytać dane. Tagi RFID, to alternatywa dla kodów kreskowych – wygodniejsza i bardziej wydajna. Technologia RFID LF o częstotliwości 125 kHz jest powszechnie stosowana w systemach kontroli dostępu, takich jak breloki, karty zbliżeniowe czy

identyfikatory pracownicze, umożliwiając bezkontaktową identyfikację na krótkim dystansie. Dzięki odporności na zakłócenia i zdolności do działania w obecności metalu i wilgoci, znajduje również zastosowanie w identyfikacji zwierząt gospodarskich oraz w przemyśle do śledzenia narzędzi i komponentów.

ZŁĄCZA I INTERFEJSY



WYMIARY



[menu..](#)

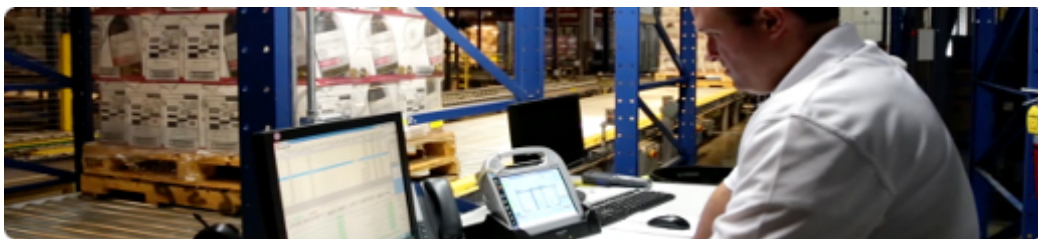
Zastosowanie



HANDEL I USŁUGI

Panel PC znajduje szerokie zastosowanie przede wszystkim w branży handlowej np. do sterowania systemem sprzedaży, wyświetlania informacji o produktach na monitorach lub reklam na telebimach. Przy pomocy uchwyty VESA w obudowie istnieje wiele możliwości jego montażu, np. w sklepach (przy kasie fiskalnej) w halach fabrycznych, w samochodzie rozwożącym produkty, itp. Z pewnością znajdzie zastosowanie we wszelkiego rodzaju sieciach handlowych.

MAGAZYN I ZARZĄDZANIE



Przemysłowy komputer panelowy dzięki interfejsowi RS232 może posłużyć do podłączenia wielu urządzeń znajdujących się w magazynie i ułatwić ich sterowanie. A jego wytrzymała obudowa jest idealnie stworzona do trudnych warunków panujących w takich pomieszczeniach. Żaden kurz ani brud nie przeszkodzi mu w pracy, będzie działał bez zarzutów nawet w dużym zapyleniu i zabrudzeniu środowiska.

TRANSPORT I MOTORYZACJA



Komputery panelowe mogą być stosowane w transporcie poprzez przystosowanie go do pracy przy zasilaniu 12V. Wówczas Panel PC może być używany w samochodach osobowych, autobusach, tramwajach, taksówkach, pociągach, a nawet w samolotach. Dzięki zintegrowanemu monitorowi panele te bardzo dobrze spełniają swoje funkcje w pojazdach, w których ważna jest mobilność oraz niewielki rozmiar urządzenia.

Dostępne wersje i akcesoria

Przemysłowy panel komputerowy Mobitouch 116A-LF oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6	v.7	v.8	v.9
Ekran bezdotykowy		—	—	—	—	—	—	—	—
Ekran pojemnościowy	—					—	—	—	—
Ekran rezystywny	—	—	—	—	—				
4GB RAM			—	—	—		—	—	—
8GB RAM	—	—				—			
64GB eMMC			—	—	—		—	—	—
128GB eMMC	—	—		—	—	—		—	—
256GB eMMC	—	—	—			—	—		
Skaner 2D EM23	—	—		—		—		—	
LF RFID 125kHz									