



Przemysłowy 8-calowy tablet z dyskiem 64GB ROM oraz 4GB RAM pamięci, systemem operacyjnym WINDOWS 10, normą IP65 i NFC - MobiPad ST800B v.1



Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Sincoole
System operacyjny:	WINDOWS 10
Wyświetlacz:	8" (1920 x 1200)
Jasność:	ok. 400Nit
Procesor:	Intel Cherry Trail Z8350 (4x 1.44 GHz)
Pamięć:	4GB
Dysk twardy:	-----
Pamięć Flash:	64GB EMMC
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1.2m
Wstrząs:	MIL-STD-810G
Wibracja:	MIL-STD-810G
Temperatury:	Temperatura pracy: -20°C -- 60°C Temperatura spoczynku: -25°C -- 80°C

Wilgotność:	0% -- 90%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	Brak
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Opcja (Honeywell N3680)
Skaner (czytnik) RFID:	NFC (13,56MHz) przedni NFC (opcjonalnie) 900MHz UHF RFID (opcjonalnie)
Inne:	Odcisk palca (opcjonalnie)
Bateria:	7800mAh Lithium
Czas pracy na baterii:	6godz.
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	RJ45
WLAN:	IEEE 802.11 a/b/c/g/n (Dual band)
Bluetooth:	Bluetooth 4.0
WWAN (GSM Internet):	4G Fre: FDD: B1,B2, B3, B4, B5, B7, B8, B28 TDD: B40 WCDMA: B1, B2, B4, B5, B8 GSM: B2, B3, B5, B8
GPS:	Tak GPS wysokiej precyzji (opcjonalnie)
Kamera wbudowana:	Tył: 5Mpx, FlashPrzód: 2Mpx
Wejścia/Wyjścia:	Audio Jack Micro USB normal USB RS232 pogopin tył i dół micro SD nano SIM
Akcesoria opcjonalne:	-----
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	RS232
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	-----
Chipset:	-----
BIOS:	-----

Materiał obudowy:	ABS/PC/guma/aluminium
Czytnik kart Flash:	micro SD
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa
Dodatkowe urządzenia sterujące:	-----
Kolor:	-----
Obrotowa Matryca:	-----
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	-----
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	-----
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	228mm x 137mm x 13.3mm - 600g
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	600g

2 689,64 zł

cena netto: 2 186,70 zł



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

MobiPad ST800B to nowoczesny, wodoodporny tablet przemysłowy przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

MobiPad ST800B

Procesor	Intel Cherry Trail Z8350 (4x 1.44 GHz)
System operacyjny	WINDOWS 10
Pamięć RAM	4GB
Pamięć Flash	64GB EMMC
Ekran	8", 1920 x 1200
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	7800mAh
Aparat	2Mpx Przód 5Mpx Tył
Stopień ochrony	IP65 Upadek do 1.2m
Łączność	3G/4G Bluetooth 4.0 NFC Wi-Fi GPS
Złącza	Micro USB USB Audio Jack RJ45 RS232 pogopin
Karta pamięci	Micro SD
Karta SIM	Nano SIM
Skaner UHF RFID *	900 MHz UHF RFID (opcjonalnie)
GPS wysokiej precyzji *	GPS o precyzji 0.3m-1m (opcjonalnie)
Skaner 2D *	Honeywell N3680 (opcjonalnie)
Przedni NFC *	opcjonalnie
Odcisk palca *	opcjonalnie

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym tablecie przemysłowym zastosowano wydajny i energooszczędny procesor Intel Cherry Trail Z8350 (4x 1.44 GHz)). W jego wnętrzu znajdują się cztery współdziałające rdzenie umożliwiające bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano wielopoziomową hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości HD. Niski pobór energii gwarantuje długi czas pracy na zasilaniu akumulatorowym.

Ergonomiczny design

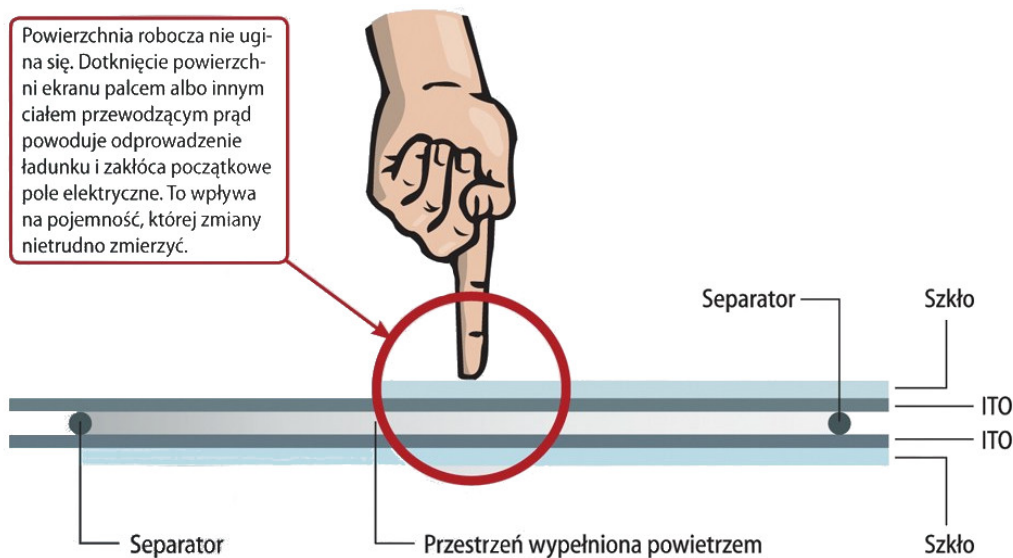


Tablet przemysłowy MobiPad ST800B został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa o grubości zaledwie 13.3mm oraz stylowy design sprawia, że tablet będzie bardzo dobrze sprawdzał się w

warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatuowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni, a gumowe narożniki dodatkowo zabezpieczą urządzenie przed możliwymi uszkodzeniami w wyniku upadków.

Wymiary	228mm x 137mm x 13.3mm
Waga netto	600g

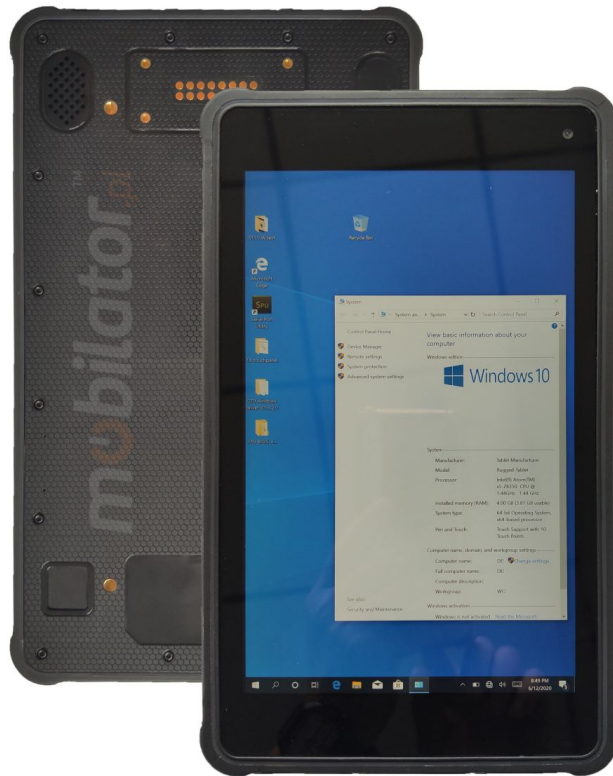
Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym

tabletem lub kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X

Ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem.

Ochrona pyłoszczelna.

IPX5

Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony.

Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

MobiPad ST800B przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 60°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -25°C do 80°C. Dodatkowo wytrzymały tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 90% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 60°C
Temp. Spoczynku	-25°C do 80°C
Wilgotność	0% do 90%

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA**Nawigacja GPS**

Terminal mobilny MobiPad ST800B został wyposażony w profesjonalny moduł GPS ze wsparciem GLONASS i Beidou, łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu. Opcjonalnie można wyposażyć urządzenie w wysokiej precyzji moduł GPS.

Bluetooth 4.0

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Wstrząsoodporny tablet przemysłowy MobiPad ST800B został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11n, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 150 Mb/s.

Standardy	802.11(a/b/c/g/n)
Częstotliwości	2.4GHz/5GHz (Dual-Band)

ZBIERANIE DANYCH

Skaner kodów

Czytnik kodów kreskowych umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, kolektor danych w formie tabletu dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.



Skaner 2D

Honeywell N3680

*

Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie

Radio Frequency Identification (RFID)

RFID to technologia stosowana do identyfikacji obiektów oraz kontroli przepływu produktów. Odczytywanie informacji ze specjalnych tagów, które przymocowuje się do przedmiotów (ale nie tylko, gdyż RFID znajduje zastosowanie także do znakowania zwierząt, a nawet ludzi) następuje drogą radiową. W zależności od rodzaju tagu zmienia się ilość informacji, które może on przechowywać jak i również maksymalna odległość, z której można odczytać dane. Tagi RFID, to alternatywa dla kodów kreskowych – wygodniejsza i bardziej wydajna. Urządzenie bazuje na częstotliwości 900MHz.

*

Wypożyczenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie

ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie tabletów oraz smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.

Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety i kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności

na pył i wodę) oraz często standardem wojskowym MIL-STD, bez problemu poradzą sobie z pracą nawet w ciężkich warunkach panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Tablet przemysłowy w formie kolektora danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Przemysłowy tablet MobiPad ST800B oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6	v.7	v.8
skaner 2D Honeywell N3680	—		—	—				
UHF RFID	—	—		—		—	—	—
czytnik linii papilarnych	—	—	—	—	—	—		—
przedni NFC	—	—	—		—	—	—	
wysokiej precyzji GPS	—	—	—	—	—		—	—
	v.9	v.10	v.11	v.12	v.13	v.14	v.15	v.16
skaner 2D Honeywell N3680	—	—						
UHF RFID							—	
czytnik linii papilarnych	—	—	—	—		—		
przedni NFC	—		—		—			
wysokiej precyzji GPS		—		—				