



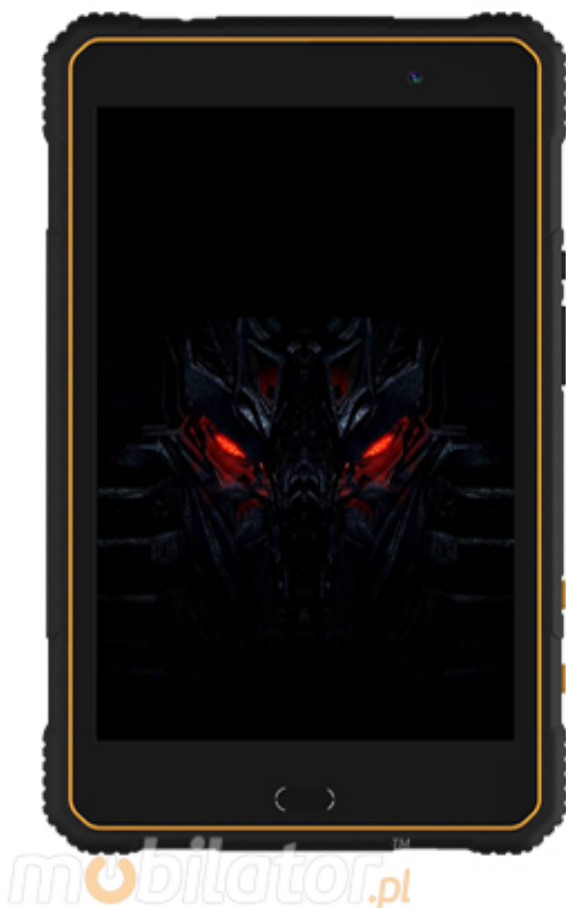
Senter S917 v.5 - Odporny na upadki
Tablet Przemysłowy na produkcję z
Androidem 8.1, czytnikiem NFC i
laserowym skanerem kodów kreskowych
1D Zebra EM1350

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Senter
System operacyjny:	Android 8.1
Wyświetlacz:	8" (1920 x 1200) IPS
Jasność:	400Nits
Procesor:	Qualcomm SD636 (8x1.8GHz)
Pamięć:	3GB
Dysk twardy:	----
Pamięć Flash:	32GB EMMC
Ekran dotykowy:	Pojemnościowy
Wytrzymałość:	IP65
Upadek:	1,2m
Wstrząs:	MIL-STD-810G
Wibracja:	MIL-STD-810G
Temperatura:	Temperatura pracy: -20°C -- 55°C Temperatura spoczynku: -40°C -- 60°C
Wilgotność:	5% -- 95%
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	1D Zebra EM1350

Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Opcja
Skaner (czytnik) RFID:	NFC Odległość odczytu: 20mm ~ 40mm
Inne:	-----
Bateria:	3,8V 6000mAh Lithium
Czas pracy na baterii:	8godz.
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	Nie
WLAN:	802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz i 5GHz)
Bluetooth:	Bluetooth 4.0
WWAN (GSM Internet):	4G LTE: LTEB1/B3/B5/B7/B8/B20/B26/B34/B38/B39/B40/B41 WCDMA: B1/B2/B5/B8 GSM: B2/B3/B5/B8 TD-SDMA: 34/39 CDMA 1X/EVDO:BC0
GPS:	Tak
Kamera wbudowana:	Tylna (13MPX) + FlashPrzednia (5PMX)
Wejścia/Wyjścia:	Micro USB (OTG) Audio 3.5mm
Akcesoria opcjonalne:	Pasek na rękęKabel USB OTGUchwyt VESA Uchwyt samochodowyŁadowarka samochodowa 12V
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Tak
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	Adreno 508
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	Plastik + Guma
Czytnik kart Flash:	micro SD (max. 128 GB)

CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany mikrofon i głośnik
Klawiatura:	Ekranowa + Przyciski funkcyjne
Dodatkowe urządzenia sterujące:	-----
Kolor:	Czarny
Obrotowa Matryca:	-----
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	-----
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP65
Wodo-odporność:	IPX5
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	229.4mm x 136.2mm x 11.5mm - 510g
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	510g

Produkt z Archiwum - produkcja zakończona



SE~~N~~TER®
ST 917

dustproof and waterproof **IP65**

mobilator.pl

SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

FUNKCJONALNOŚĆ

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

Senter ST917 to nowoczesny, wodoodporny tablet przemysłowy przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP65, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

Senter ST917	
Procesor	Qualcomm SD636 (8x1.8GHz)
Karta graficzna	Adreno 508
System operacyjny	Android 8.1
Pamięć RAM	3GB
Pamięć Flash	32GB EMMC
Ekran	8", 1920 x 1200 IPS
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	3.8V/6000mAh
Aparat	5Mpx Przód 13Mpx Tył + Flash
Stopień ochrony	IP65 Upadek do 1,2m.
Łączność	4G Bluetooth GSM Wi-Fi GPS
Złącza	Micro USB(OTG) Audio
Karta pamięci	Micro SD (max. 128 GB)
Karta SIM	SIM
Czytnik RFID	UHF *

Senter ST917	
NFC	YES
Skaner 1D	1D Zebra EM1350
Skaner 2D	Opcja *

* Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.



Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym tablecie przemysłowym zastosowano wydajny i energooszczędny procesor Qualcomm. W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Współużytkowana pamięć cache, w której wykorzystano wielopoziomową hierarchię, jest dynamicznie przydzielana dla każdego rdzenia procesora w zależności od obciążenia. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej. Usprawniona technologia kart graficznych pozwala cieszyć się filmami w pełnej rozdzielczości i jakości FHD. Niski pobór energii gwarantuje długi czas pracy na zasilaniu akumulatorowym.

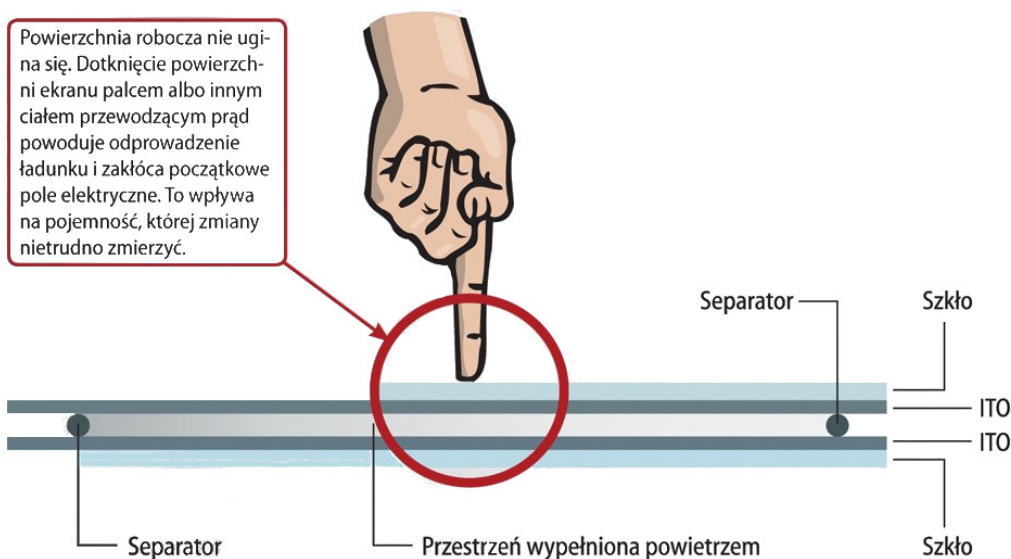
Ergonomiczny design



Tablet przemysłowy Senter ST917 został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Wytrzymała obudowa o grubości 11.5mm oraz stylowy design sprawia, że tablet będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni, a gumowe narożniki dodatkowo zabezpieczą urządzenie przed możliwymi uszkodzeniami w wyniku upadków.

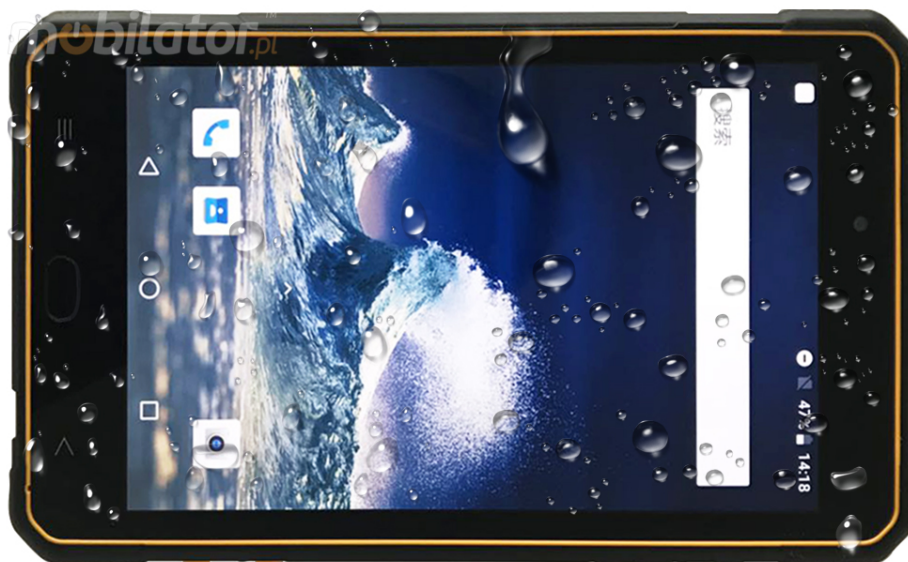
Wymiary	229.4mm x 136.2mm x 11.5mm
Waga	510g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym tabletem lub kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ



Stopień ochrony IP65

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem. Ochrona pyłoszczelna.
IPX5	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony

Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

Senter ST917 przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -20°C do 55°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -40°C do 60°C. Dodatkowo wytrzymały tablet przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-20°C do 55°C
Temp. Spoczynku	-40°C do 60°C
Wilgotność	5% do 95%

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

Nawigacja GPS

Terminal mobilny Senter ST917 został wyposażony w profesjonalny moduł GPS, łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 4.0

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.

Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Wstrząsoodporny tablet przemysłowy Senter ST917 został wyposażony w najnowszy standard tej technologii - 802.11ac, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 1 Gb/s.

Standardy	802.11(a/b/g/n/ac)
Częstotliwości	2.4GHz oraz 5GHz

FUNKcjonalność

Czytnik kodów kreskowych (Opcja)

Szybkie i bezbłędne zidentyfikowanie przedmiotu odciąża magazyniera i nie tworzy wąskiego gardła w procesach logistycznych. Czytnik kodów kreskowych 2D umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do

komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, urządzenie Senter ST917 szybko i dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

1D	1D / 2D
Honeywell N4313	Newlands EM3096 (CMOS)
Zebra EM1350	Honeywell N3680 (CMOS)
	Zebra SE2100 (CMOS)

RFID UHF (Opcja)

Technologia RFID na całym świecie cieszy się ogromnym zainteresowaniem. Oczekuje się od niej rozwiązania wielu problemów z szybkim i bezbłędnym identyfikowaniem ludzi i sprzętu. Jej rozwój jest bardziej burzliwy od wprowadzanych stopniowo kodów kreskowych. Technika RFID jest tania, niezawodna i wszechstronna.

Typ	RFID UHF
Częstotliwość	865-868 MHz
Standard	ISO 18000-6C

Komunikacja NFC

Near Field Communication – krótkozasięgowy, wysokoczęstotliwościowy, radiowy standard komunikacji pozwalający na bezprzewodową wymianę danych na odległość do kilkunastu centymetrów. Technologia ta jest prostym rozszerzeniem ISO/IEC 14443, która łączy interfejs kart inteligentnych i czytnik w jednym urządzeniu. Urządzenia NFC mogą komunikować się zarówno z istniejącymi urządzeniami w standardzie ISO/IEC 14443, jak również z innymi urządzeniami NFC, a tym samym są zgodne z istniejącą i będącą już w użyciu infrastrukturą publicznego transportu i płatności. Obecny w urządzeniu NFC obsługuje protokoły ISO/IEC 14443A/B oraz ISO15693, a jego zasięg działania to 2-4cm.

Nakładka



W przypadku zastosowania skanera innego niż Motorola SE655 bądź użycie czytnika RFID UHF urządzenie wyposażone jest w specjalną przystawkę, która gwarantuje sprawne działanie urządzenia.

Fingerprint

Funkcja Fingerprint security sprawia, że nasz tablet staje się jeszcze bardziej osobisty, pozwala na zabezpieczenie urządzenia odciskiem palca. Jest to możliwe, dzięki zastosowaniu małego skanera linii papilarnych. Rozwiązania tego rodzaju są bardzo skuteczne przy zabezpieczaniu urządzeń zawierających ważne oraz poufne dane a zarazem pozwalają na łatwe i szybkie logowanie do systemu. Jest to idealne rozwiązanie dla zastosowań biznesowych, kiedy musimy efektywnie zabezpieczyć swoje dane.



ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie tabletów oraz smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe tablety i kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę) oraz często standardem wojskowym MIL-STD, bez problemu poradzą sobie z pracą nawet w ciężkich warunkach panujących w infrastrukturze przemysłowej lub na placu budowy. Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Tablet przemysłowy w formie kolektora danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



DOSTĘPNE WERSJE I AKCESORIA

Przemysłowy tablet Senter ST917 oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Więcej zdjęć urządzenia dostępne w zakładce "Galeria".

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6	v.7	v.8	v.9
RFID UHF 1.8m	—		—	—	—	—	—	—	
RFID UHF 3m	—	—		—	—	—	—	—	—
1D Honeywell N4313	—	—	—		—	—	—	—	
1D Zebra EM1350	—	—	—	—		—	—	—	—
2D Newlands EM3096	—	—	—	—	—		—	—	—
2D Honeywell N3680	—	—	—	—	—	—		—	—
2D Zebra SE2100	—	—	—	—	—	—	—		—
	v.10	v.11	v.12	v.13	v.14	v.15	v.16	v.17	v.18
RFID UHF 1.8m					—	—	—	—	—
RFID UHF 3m	—	—	—	—					
1D Honeywell N4313	—	—	—	—		—	—	—	—
1D Zebra EM1350		—	—	—	—		—	—	—
2D Newlands EM3096	—		—	—	—	—		—	—
2D Honeywell N3680	—	—		—	—	—	—		—
2D Zebra SE2100	—	—	—		—	—	—	—	