

SENER ST917M



SENER ST917M v.2 - Wytrzymały, wodoodporny i pyłoszczelny kolektor danych z 4G, NFC, BT i WIFI oraz skanerem 2D Honeywell N5703

Kategoria:	UMPC - Przemysłowe
Producent:	Sener
System operacyjny:	Android 10.0
Wyświetlacz:	4" IPS 800x480
Jasność:	400 cd/m ²
Procesor:	Cortex-A53 Octa-core 64 bit 2.0GHz
Pamięć:	4GB
Dysk twardy:	64GB
Pamięć Flash:	64GB eMMC
Ekran dotykowy:	Tak
Wytrzymałość:	IP66
Upadek:	1.2 metra
Wstrząs:	-----
Wibracja:	Tak
Temperatury:	Temp. pracy: -10°C do 5°C Temp. spoczynku: -40°C do 60°C

Wilgotność:	5% - 95% RH
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 1D:	Opcja
Skaner (czytnik) kodów kreskowych 2D:	Honeywell N5703
Skaner (czytnik) RFID:	NFC 13.56MHz obsługiwane protokoły 14443A/14443B
Inne:	Czujnik Grawitacji Czujnik światła Czujnik zbliżeniowy
Bateria:	4500mAh
Czas pracy na baterii:	12 godzin
Możliwość szybkiej wymiany baterii:	Nie
HotSwap dla baterii:	Nie
LAN:	Nie
WLAN:	802.11 a/b/g/n/ac
Bluetooth:	Bluetooth 5.0
WWAN (GSM Internet):	FDD-LTE: B1/B3/B5/B7/B8/B20 TDD-LTE: B38/B39/B40/B41 WCDMA: 1/2/5/8 GSM/GPS: 2/3/5/8
GPS:	Wbudowany (GPS) + Glonass
Kamera wbudowana:	Tył: 13Mpx + Flash Przód: 2Mpx
Wejścia/Wyjścia:	1x USB C, 1 x Micro SD (max.256GB), 1x SIM, 1xOTG, Audio
Akcesoria opcjonalne:	Stacja dokowania na 1 slot
Złącze stacji dokującej:	Tak
Standard VESA – obsługa uchwytów i mocowań:	Nie
Złącze COM:	Nie
Czytnik kart magnetycznych (MSR):	Nie
Czytnik kart z mikroczipem:	Nie
Kontrast:	-----
Karta Graficzna:	Cortex (800×480)
Chipset:	-----
BIOS:	-----
Materiał obudowy:	wysokiej jakości plastik + guma

Czytnik kart Flash:	microSD
CD/DVD:	-----
Audio:	Wbudowany głośnik : Mikrofon
Klawiatura:	alfanumeryczna
Dodatkowe urządzenia sterujące:	Nie
Kolor:	czarny
Obrotowa Matryca:	Nie
Zewnętrzny wyświetlacz VGA:	Nie
Wyjście TV:	Nie
Tuner TV:	Nie
Ochrona:	IP66
Wodo-odporność:	IPX6
Odporność na pył:	IP6X
Mechanika i rozmiary:	160 x 70 x 20mm
Obudowa bezwentylatorowa:	Tak
Waga:	290g

Produkt z Archiwum - produkcja zakończona

SENER ST917M



SPECYFIKACJA

ODPORNOŚĆ

ZBIERANIE DANYCH

KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA

ZASTOSOWANIE

DOSTĘPNE WERSJE ORAZ AKCESORIA

SENER ST917M to nowoczesny, wodoodporny przemysłowy Kolektor Danych przeznaczony do zastosowań w ekstremalnych warunkach. Posiada on specjalnie zaprojektowaną, wzmocnioną konstrukcję, spełniającą wymogi normy IP66, która potwierdza ochronę urządzenia przed pyłem oraz wodą.

SPECYFIKACJA

SENER ST917M	
Procesor	Cortex-A53 Octa-core 64 bit 2.0GHz
System operacyjny	Android 10.0
Pamięć RAM	4GB
Pamięć ROM	64GB
Ekran	4" IPS (800x480)
Dotyk	Pojemnościowy
Bateria	4500 mAh
Aparat	Przód: 2Mpx Tył: 13Mpx autofocus + Flash
Stopień ochrony	IP66
Łączność	Bluetooth 5.0 Wi-Fi GPS
Złącza	USB typu C OTG Audio
Karta pamięci	Micro SD
Karta SIM	nano SIM x1
Skaner 2D	Honeywell N5703 (Newland CM60 Honeywell N6603) *
Akcesoria	Stacja dokująca x1
NFC	Tak

*

Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.

Szczegółowa specyfikacja urządzenia dostępna w zakładce "Dane techniczne".

W pyłoszczelnym przemysłowym kolektorze danych zastosowano wydajny i energooszczędny procesor Cortex-A53. W jego wnętrzu znajduje się osiem współdziałających rdzeni umożliwiających bardziej efektywne przetwarzanie wielu zadań jednocześnie. Doprowadza to do zmniejszenia średniego czasu dostępu do pamięci głównej.

Ergonomiczny design

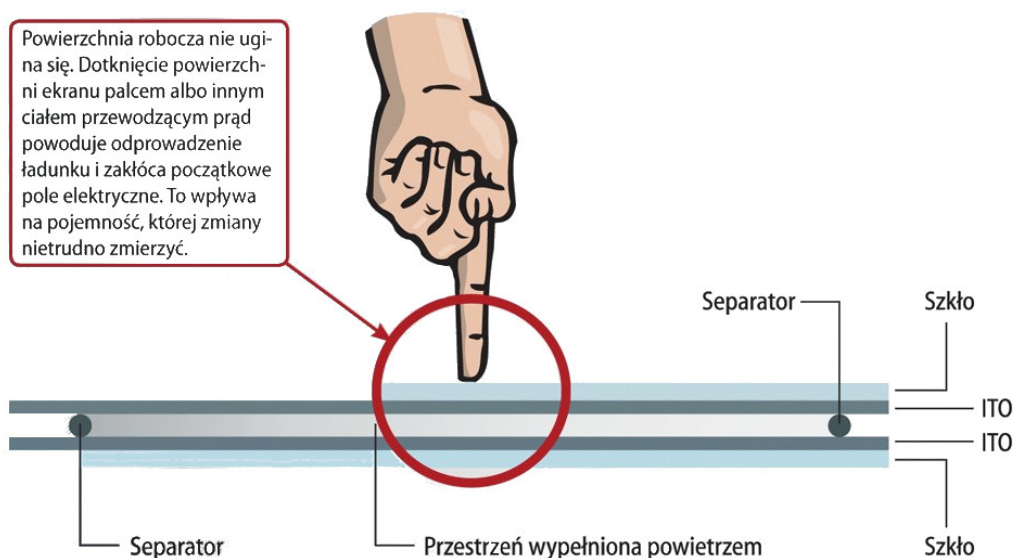


Przemysłowy Terminal Danych SENTER ST917M został stworzony z myślą o odporności i wygodzie. Smukła i wytrzymała obudowa o grubości zaledwie

20mm oraz stylowy design sprawia, że kolektor będzie bardzo dobrze sprawdzał się w warunkach przemysłowych i nie tylko. Unikatowy rozmiar został starannie przemyślany, aby urządzenie było bardziej poręczne i ergonomiczne. Antypoślizgowa obudowa sprawia, że bezpiecznie i pewnie będziesz go trzymał w dłoni.

Wymiary	160 mm x 70 mm x 20 mm
Waga netto	290g

Ekran pojemnościowy



W ekranie pojemnościowym reakcja urządzenia nie polega na bezpośrednim naciśnięciu tafli ekranu, ale na zmianie pola elektrostatycznego w miejscu, w którym urządzenie zostało dotknięte. Pozwala to na zdecydowanie bardziej precyzyjną obsługę oraz delikatne muśnięcia po ekranie. Dodatkowo możemy korzystać z technologii multitouch, czyli możliwości sterowania naszym kolektorem kilkoma palcami jednocześnie.

ODPORNOŚĆ

Stopień ochrony IP66

Norma IP wyznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę urządzenia elektrycznego przed takimi czynnikami jak: dostęp do niebezpiecznych części wewnątrz obudowy, wnikanie obcych ciał stałych oraz zachlapaniem czy zanurzeniem.

IP6X	Całkowita ochrona przed pyłem.
IPX6	Ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony



Upadek do 1.2m

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja daje gwarancję odporności urządzenia na przypadkowe upadki z wysokości do 1.2 metra w trybie pracy, nawet na twarde powierzchnie.

Ekstremalne temperatury

SENDER ST917M przystosowany jest do ciągłej pracy zarówno w bardzo niskich, jak i wysokich temperaturach w przedziale od -10°C do 50°C. W przypadku przechowywania wyłączonego urządzenia, poradzi sobie ono już z temperaturami w zakresie od -40°C do 60°C. Dodatkowo kolektor przemysłowy świetnie sprawdzi się w pomieszczeniach ze zwiększoną wilgotnością, zapewniając prawidłowe funkcjonowanie nawet w przypadku 95% wilgotności względnej powietrza.

Temp. Pracy	-10°C do 50°C
Temp. Spoczynku	-40°C do 60°C
Wilgotność	5 ~ 95%

ZBIERANIE DANYCH



Skaner kodów

Czytnik kodów kreskowych umożliwia odczytanie, zdekodowanie i przesłanie do komputera danych zapisanych w kodzie kreskowym. Dzięki dynamicznym możliwościom skanowania i dużemu zakresowi odczytu, kolektor danych dokładnie pobiera dane, co pomaga zwiększyć tempo i wydajność pracy. Całość można szybko uruchomić, ponieważ dzięki uproszczonej procedurze instalacji i intuicyjnej, wygodnej konstrukcji przygotowanie skanera do pracy jest bardzo łatwe.

Skaner 2D

Honeywell N5703
(Newland CM60 | Honeywell N6603
)

*

*

Wyposażenie opcjonalne, dostępne tylko w konkretnych wersjach urządzenia lub na zamówienie.

Komunikacja NFC

Komunikacja bliskiego zasięgu znana jako NFC to krótkozasięgowy, radiowy standard komunikacji pozwalający na bezprzewodową wymianę danych na odległość kilku-kilkunastu centymetrów. Technologia ta jest prostym rozszerzeniem standardu kart zbliżeniowych, która łączy interfejs kart inteligentnych i czytnik w jednym urządzeniu. Urządzenia NFC mogą komunikować się zarówno z istniejącymi sprzętami w standardzie ISO14443A/B lub ISO15693 (karty i czytniki), jak również z innymi urządzeniami NFC.

NFC 13.56MHz

*Obsługiwane protokoły 14443A
and 14443B*



KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA



Nawigacja GPS

Terminal mobilny SENTER ST917M został wyposażony w profesjonalny moduł GPS+Glonass łączący w sobie niski pobór mocy z dużą dokładnością. Nawigacja działa szybko i płynnie, co pozwoli w łatwy i prosty sposób dotrzeć do dowolnie wyznaczonego celu.

Bluetooth 5.0

Bluetooth umożliwia bezprzewodową komunikację krótkiego zasięgu pomiędzy różnymi urządzeniami elektronicznymi, takimi jak klawiatura, komputer, laptop, palmtop, telefon komórkowy i wieloma innymi. W wersji czwartej tego standardu znacząco ograniczono pobór energii, kosztem obniżonego transferu oraz zwiększono realny zasięg działania.



Bezprzewodowa sieć Wi-Fi

Dwuzakresowy moduł Wi-Fi zapewnia szybki dostęp do sieci wszędzie tam, gdzie można uzyskać połączenie z zabezpieczonymi lub otwartymi sieciami Wi-Fi. To wygodne rozwiązanie dla osób, które posiadają w miejscu pracy lub zamieszkania router oraz sieć bezprzewodową, z której można korzystać bez żadnych dodatkowych opłat. Panel przemysłowy SENTER ST917M został wyposażony w standardy - 802.11n, który dopuszcza przesyłanie plików z zawrotną prędkością nawet do 150 Mb/s.

Standardy	802.11a/b/g/n
Częstotliwości	2.4GHz



ZASTOSOWANIE

Handel i Usługi

Dzięki swoim gabarytom i niewielkiej wadze, kolektory danych w formie smartfonów są przydatnym narzędziem dla przedstawicieli handlowych. Współczesne aplikacje pracujące pod systemem kolektorów umożliwiają chociażby wprowadzenie do pamięci kolektora bazy danych kontrahentów, co pozwala nam później na jego szybkie wyszukiwanie po nazwie lub numerze NIP. Podobnie możemy postąpić w przypadku naszej bazy towarowej, która może pracować równolegle z bazą kontrahentów. Dodatkowe wykorzystanie kolektorów w handlu, to na przykład wysyłanie zamówień lub faktur bezpośrednio do firmy poprzez sieć GSM lub Wi-Fi.



Przemysł i Budownictwo

Przemysłowe kolektory danych charakteryzują się przede wszystkim wysoką odpornością na niekorzystne warunki pracy. Szczelność, pyło i wodoodporność obudowy potwierdzone certyfikatem IP (norma odporności na pył i wodę). Przy pomocy odpowiednich aplikacji, kolektory mogą posłużyć do kontroli oraz sterowania różnymi procesami przemysłowymi, a także do zbierania i analizy danych.



Magazyn

Mobilny Kolektor Danych jest idealnym rozwiązaniem na szybką inwentaryzację. Dodatkowo, w zależności od zastosowanego oprogramowania, usprawnia on proces wprowadzania dostaw towaru do magazynu i jego wydawania, umożliwia kontrolę cen i wydawanie towarów, pomaga przy zbieraniu i porządkowaniu zamówień, a także przy identyfikacji

klientów oraz obsłudze wypożyczalni. Zalety stosowania kolektorów danych to niewątpliwie: oszczędność czasu, zadowolenie klientów dzięki poprawności cen i szybkości obsługi.



AKCESORIA I DOSTĘPNE WERSJE

Przemysłowy Kolektor Danych SENTER ST917M oferowany jest w kilku wersjach dopasowanych do różnych potrzeb. Klikając na numer konfiguracji sprzętowej zostaniesz przekierowany do produktu z parametrami podanymi w poniższej tabeli. Ponadto na życzenie klienta istnieje możliwość stworzenia konfiguracji niedostępnej aktualnie w ofercie.



Akcesoria (opcja)

SENER ST917M można opcjonalnie wyposażyć w stację dokowania na 1 slot, która umożliwia łatwy i wygodny sposób ładowanie kolektora.

	v.1	v.2	v.3	v.4	v.5	v.6
Honeywell N5703			—	—	—	—
Honeywell N6603	—	—	—	—		
Newland CM60	—	—			—	—
NFC	—		—		—	



Więcej zdjęć w pełnej rozdzielczości dostępne w zakładce "Galeria".